

# TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA Y CUBIERTA DE REFUERZO

# TUBOS CON REFUERZOS

## TUBOL® STGP

**Tubo TPE trenzado galvanizado, cubierta PVC**



### Descripción

Tubo extruido de polímero EPDM, trenzado de hilos de acero galvanizado, cubierta de policloruro de vinilo

### Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

### Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

### Características generales

- Buena resistencia a los aceites y a los gases
  - Muy flexible
  - Aspecto exterior liso
  - Resistencia a la presión

### Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-20 a +70°C**
  - Cubierta: PLASTUB® GS cristal
  - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

### Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
  - Marcado en superficie
  - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (negro)
	Rollo (m)	Bobina (m)	
4	100	800	TUBOL® STGP 4 + N° DE LOTE
6	100	600	TUBOL® STGP 6 + N° DE LOTE
8	100	400	TUBOL® STGP 8 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

\* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France  
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36  
Correo electrónico: [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.