

# EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

# VERSTÄRKTE ROHRE

## TUBOL® STGP

TPE-Schlauch mit Geflecht  
aus verzinktem Stahl  
mit PVC-Ummantelung



### Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus EPDM-Polymer,  
mit Geflecht aus verzinktem Stahl,  
Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

### Anwendungen

Übertragung von Druckluft und  
Schmierstoffen unter Druck

### Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

### Allgemeine Eigenschaften

- Gute Beständigkeit gegen Öle und Gase
  - Hoch flexibel
  - Außen glatt
  - Druckbeständig

### Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
  - Mantel: PLASTUB® GS glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente:  
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen  
oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

### Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
  - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
  - Andere Qualitätsstufen  
für Innenschläuche
  - Andere Qualitätsstufen für  
Außenummantelung

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Außen- durchmesser mit Mantel (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längengewicht (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung  (schwarz)
	Ring (m)	Trommel (m)	
4	100	800	TUBOL® STGP 4 + LOS-Nr.
6	100	600	TUBOL® STGP 6 + LOS-Nr.
8	100	400	TUBOL® STGP 8 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

\*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France  
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36  
E-Mail: [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)  
[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)