

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE ROHRE

TUBOL® NGP

Nitril-Schlauch mit Geflecht aus verzinktem Stahl, mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Nitrilkautschuk, mit Geflecht aus verzinktem Stahl, Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Beständigkeit gegen Öle und Gase
- Hoch flexibel
- Außen glatt
- Druckbeständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
- Mantel: PLASTUB® GS glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Geflecht (mm)	Außen-durchmesser mit Mantel (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längengewicht (g/m)
10	14,8	16,8	60	35	106	210
12	17,8	19,8	72	27	81	270
15	21,8	23,8	88	26	78	400

Nenn-innen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (schwarz)
	Ring (m)	Trommel (m)	
10	50	300	TUBOL® NGP 10 + LOS-Nr.
12	50	200	TUBOL® NGP 12 + LOS-Nr.
15	25	150	TUBOL® NGP 15 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr