

EXTRUDIERTER SCHLAUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLAUCHE UND ROHRE

STARFLEX® EI

EPDM-Schlauch mit Geflecht aus rostfreiem Stahl



Nenn- innen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
6	10	40	16	110	85	25 oder 50
8,5	12	48	16	110	120	25 oder 50
9,5	14	60	16	110	150	25 oder 50
12	18	72	16	90	243	25 oder 50
15	22	88	16	80	335	25 oder 50
20	28	112	10	60	510	20 oder 40
26	35	140	10	45	755	30
33	43	170	6	40	1 010	20
40	50	390	6	30	1 085	20
50	61	490	6	30	1 340	10

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus EPDM-Polymer, mit Geflecht aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Übertragung von Trinkwasser unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige, Sanitäranlagen, Lebensmittelindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Ausgezeichnete Korrosions- und Alterungsbeständigkeit
- Druckbeständig

Technische Daten

- Norm: ACS, WRAS, CSTB
- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Empfohlene Verbindungselemente: geriefelter Anschluss mit einem Crimpstift für Niederdruck

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Ausführungen mit Ummantelung
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche

Variante

STARFLEX® ET
EPDM-Schlauch mit Textilgeflecht

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

 **Plastub**

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr