

# TUBOS EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA CON TRENZA DE REFUERZO

# TUBOS CON REFUERZOS

## SILITUBE® SITIG

### Tubo silicona trenzado inox.



#### Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona, trenzado de hilos de acero inoxidable

#### Aplicaciones

Transporte de líquidos químicamente agresivos a presión

#### Sectores

Industrias varias, vehículos industriales

#### Características generales

- Flexible
- Resistencia a la presión y la temperatura
- Resistencia mejorada a los vapores de hidrocarburos

#### Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
  - Trenzado inox. AISI 304
  - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de baja presión

#### Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
  - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4	8	30	42	120	70	100
6	10,5	40	37	110	110	100
8	12,8	55	37	110	150	50
10	14,8	75	35	105	190	50
12	17,8	85	27	80	240	50
15	21,8	145	26	75	374	25
20	28	220	22	65	460	25
25	33	320	17	50	700	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

\* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.