

# TUBOS EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA CON TRENZA DE REFUERZO

# TUBOS CON REFUERZOS

## SILITUBE® SI70TPCC

Tubo silicona 70 Shore A  
trenzado textil, alimentario



### Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona, trenzado de fibra de poliéster, impregnado

### Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios, alcoholes, ácidos y vapores a presión

### Sectores

Electrodomésticos, medicina, agroalimentación

### Características generales

- Muy flexible
- Tubo alimentario
- Resistencia a la presión
- Buena resistencia a fluidos agresivos, vapor, alcoholes y ácidos
- Buena resistencia a la fatiga dinámica

### Datos técnicos

- Norma: \* Material del tubo homologado según la FDA 21 CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004 y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
  - Tubo homologado para contacto alimentario según las especificaciones de la norma NF EN 1186, del decreto del 25/11/1992 y de los reglamentos europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: **-40 a +150°C**
  - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

### Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
  - Otros trenzados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4,4	8,3	20	20	100	44	100
5,5	10,2	25	18	60	64	100
8	12,2	50	12	37	74	100

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

### Variante

SILITUBE® SI50TPSC  
Tubo silicona 50 Shore A  
Trenza textil



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.