# EXTRUDIERTE STÄBE UND SCHNÜRE AUS SILIKONELASTOMER

## SILFORM® JONC

Silikonstab, 70 Shore A / 180 °C Transluzent lebensmittelbedingt



Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	250
2	4	250
3	8	100
4	15	100
5	23	100
6	33	100
7	45	100
8	60	50
10	94	50

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

#### Beschreibung

Extrudierter Stab aus Silikonelastomer

#### Anwendungen

Dichtungen

#### **Branchen**

Unterschiedliche Industriezweige

#### Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch • Lebensmittelbedingt
- Hohe Temperaturbeständigkeit
  - Im Autoklav sterilisierbar
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
  - Ausgezeichnete
  - Witterungsbeständigkeit · Hydrophob und nicht anhaftend
  - Chemisch inert und biologisch unbedenklich

#### **Technische Daten**

• Norm: \* Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9

• Betriebstemperatur: -60 bis +180°C

• Nennhärte: **70 Shore A** 

gemäß DIN 53505

• Nenndichte: 1,19 gemäß ISO 1183

• Reißfestigkeit: >10 Mpa

gemäß DIN 53504 S1 • Reißdehnung: >400 %

gemäß DIN 53504 S1

• Standardfarbe: transluzent

• Spitzentemperatur: +200°C

### Optionen (bei uns anfragen)

• Andere Durchmesser

• Andere einfarbigen Farben

• Zuschnitt auf Länge

• Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Andere Härte



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36 E-Mail: plastub@omerin.com www.plastub.fr

Zone industrielle - 63600 Ambert - France