

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS THERMOPLASTEN

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

PLASCORD® PEHD

PE-HD-Stab, 65 Shore D
Transluzent



Beschreibung

Extrudierter Stab aus Polyethylen
mit hoher Dichte

Anwendungen

Herstellung von Vorhängen und Sattlerei

Branchen

Hersteller von Planen, Leinwand,
Segeln und Vorhängen

Allgemeine Eigenschaften

- Halbsteif
- Geringer Reibwert
- Günstig
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **65 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,96 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >33 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >600 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	500
2	3	500
3	7	250
4	12	250
5	19	250
6	27	250
7	37	100

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

PLASCORD® PP
Polypropylen-Stab, 74 Shore D
Transluzent

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr