

ELASTUB® STA55

Tubo TPE 59 Shore A / 90 °C
Opaco alimentario



Descripción

Tubo extruido de polímero de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Bombas peristálticas, bombas dosificadoras

Sectores

Medicina, agroalimentación, laboratorio, cosmética

Características generales

- Extraflexible
- Excelente resistencia a la fatiga dinámica, el desgarro y la abrasión
- Deformación reducida en compresión y en tracción
- Alimentario
- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600 y la norma NSF 51
- Temperatura de utilización: **-40 a +90°C**
 - Dureza nominal: **59 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,97 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: >4,4 Mpa según ISO 37
 - Elongación en la ruptura: >600 % según ISO 37
 - Color estándar: opaco
- Temperatura en punta: **+110°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

| Diámetro interior nominal (mm) | Diámetro exterior nominal (mm) | Espesor nominal (mm) | Masa lineal nominal (g/m) | Acondicionamiento estándar Rollo (m) |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|------------------------------|---|
| 1,6 | 3,2 | 0,8 | 6 | 250 |
| 1,6 | 4,8 | 1,6 | 16 | 250 |
| 1,6 | 6,4 | 2,4 | 29 | 100 |
| 2,4 | 4 | 0,8 | 8 | 250 |
| 2,4 | 5,6 | 1,6 | 19 | 250 |
| 3,2 | 4,8 | 0,8 | 10 | 250 |
| 3,2 | 6,4 | 1,6 | 23 | 100 |
| 3,2 | 8 | 2,4 | 41 | 100 |
| 3,2 | 9,6 | 3,2 | 62 | 100 |
| 4,8 | 6,4 | 0,8 | 14 | 100 |
| 4,8 | 8 | 1,6 | 31 | 50 |
| 4,8 | 9,6 | 2,4 | 53 | 50 |
| 4,8 | 11,2 | 3,2 | 78 | 50 |
| 6,4 | 8 | 0,8 | 18 | 50 |
| 6,4 | 9,6 | 1,6 | 39 | 50 |
| 6,4 | 11,2 | 2,4 | 64 | 50 |
| 6,4 | 12,8 | 3,2 | 94 | 50 |
| 6,4 | 16 | 4,8 | 164 | 50 |
| 8 | 11,2 | 1,6 | 47 | 50 |
| 8 | 12,8 | 2,4 | 76 | 50 |
| 8 | 14,4 | 3,2 | 109 | 50 |
| 9,6 | 14,4 | 2,4 | 88 | 50 |
| 9,6 | 16 | 3,2 | 125 | 25 |
| 9,6 | 19,2 | 4,8 | 211 | 25 |
| 12,7 | 15,9 | 1,6 | 70 | 25 |
| 12,7 | 19,1 | 3,2 | 155 | 25 |
| 12,7 | 22,3 | 4,8 | 256 | 25 |
| 12,7 | 25,5 | 6,4 | 372 | 25 |
| 15,9 | 20,7 | 2,4 | 134 | 25 |
| 15,9 | 22,3 | 3,2 | 186 | 25 |
| 15,9 | 25,5 | 4,8 | 303 | 25 |
| 15,9 | 28,7 | 6,4 | 435 | 25 |
| 19 | 25,4 | 3,2 | 216 | 25 |
| 19 | 28,6 | 4,8 | 348 | 25 |
| 19 | 31,8 | 6,4 | 495 | 25 |
| 25,4 | 31,8 | 3,2 | 279 | 25 |
| 25,4 | 35 | 4,8 | 442 | 25 |

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® ST55
Tubo TPE 59 Shore A / 90 °C
Opaco industrial

ELASTUB® STM55
Tubo TPE 59 Shore A / 90 °C
Opaco médico



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.