

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

ELASTUB® FEP

FEP-Schlauch, 55 Shore D / 200°C
Glasklar, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copolymer (FEP)

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven Flüssigkeiten unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- UV-beständig
- Außergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit
- Nicht anhaftend
- Lebensmittelbedingt
- Temperaturbeständig
- Nichtbrennbar

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-70 bis +200°C**
 - Nennhärte: **55 Shore D** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 2,15 gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >300 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: glasklar
 - Spitztemperatur: **+230°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2	4	16	30	150	20	100	500
4	6	36	19	96	34	100	500
6	8	64	14	70	48	100	500
8	10	100	11	55	61	100	-
10	12	144	9	45	75	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C
100%	80%	45%	20%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr