

TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE ET GAINÉ DE RENFORT

TUBES RENFORTS

TUBOL® STIP

Tuyau TPE tressé inox
gainé PVC



Description

Tube extrudé en polymère EPDM, tressé en fils
d'acier inoxydable, gainé en polychlorure
de vinyle

Applications

Transport d'air comprimé sous pression

Domaines

Maintenance, contrôle, process,
instrumentation

Caractéristiques générales

- Bonne résistance aux huiles et aux gaz
- Très flexible
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +70°C**
 - Tressage inox AISI 304
 - Gaine : PLASTUB® GS cristal
- Raccordement conseillé : embout cannelé
avec collier à oreilles ou collier à bande

Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
 - Marquage en surface
 - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre sur tresse (mm)	Diamètre extérieur sur gaine (mm)	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180

Diamètre intérieur nominal (mm)	Conditionnement standard		Marquage (noir)
	Couronne (m)	Touret (m)	
4	100	800	TUBOL® STIP 4 + N° LOT
6	100	600	TUBOL® STIP 6 + N° LOT
8	100	400	TUBOL® STIP 8 + N° LOT

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.