

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® PA ATEX Tube PA ATEX® gainé PVC ESD



### Description

Tube extrudé et calibré en polyamide antistatique, gainé en polychlorure de vinyle semi-conducteur

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression en environnement ATEX

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation, pétrochimie

### Caractéristiques générales

- Tube intérieur calibré antistatique
- Gaine extérieure semi-conductrice
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV

### Données techniques

- Normes : Tube intérieur ATEX Secteur II G/D
    - Résistivité de surface :  $10^6 \Omega$  suivant IEC62631
  - Gaine extérieure ATEX Secteur II G/D
    - Résistivité de surface :  $10^3 \Omega$
    - Aucune charge électrostatique n'est transférée sur la gaine : le TUBOL® PA ATEX peut être utilisé avec les équipements des groupes IIA, IIB, IIC (gaz) IIIA, IIIB, IIIC (poussières) suivant IEC60079-0 rapports d'essai LCIE 22012602-800041 et 800042.
- ATTENTION ces données ne sont valables que si l'équipotentialité électrique du TUBOL® PA ATEX est assurée
- Température d'utilisation : **-20 à +80°C**
  - Tube : PLASTUB® PA ATEX noir

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur sur gaine (mm)	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)
4	6	8	25	22	67	48
6	8	10	30	16	48	63
8	10	12	40	12	37	79

Diamètre intérieur nominal (mm)	Conditionnement standard	
	Couronne (m)	Touret (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.

Existe également en BITUBE® PA ATEX.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.