

## SILITUBE® SI60

Tube silicone  
60 Shore A / 180°C  
Translucide alimentaire



### Description

Tube extrudé en élastomère de silicone catalysé peroxyde

### Applications

Transport de fluides alimentaires, alcools, acides sans pression  
Pompes péristaltiques, pompes doseuses

### Domaines

Médical, pharmaceutique, agroalimentaire, laboratoire, cosmétique, agriculture...

### Caractéristiques générales

- Souple et élastique
  - Alimentaire
- Tenue hautes températures
  - Stérilisable en autoclave
- Bonne résistance aux fluides agressifs, alcools et acides
- Excellente résistance aux intempéries, UV
  - Hydrophobe
- Chimiquement inerte et biologiquement neutre
- Bonne résistance à la fatigue dynamique
  - Faible déformation en compression et en traction

### Données techniques

- Norme : \* Matière homologuée FDA 21 CFR 177.2600, Règlement européen 1935/2004
- Tube homologué contact alimentaire selon spécifications de la norme NF EN 1186, de l'arrêté du 25/11/1992 et des règlements européens 1935/2004 et 10/2011
  - Température d'utilisation : **-60 à +180°C**
    - Dureté nominale : **60 Shore A** suivant DIN 53505
  - Densité nominale : 1,14 suivant ISO 1183
    - Résistance rupture : >11,5 Mpa suivant DIN 53504 S1
- Allongement rupture : >400 % suivant DIN 53504 S1
  - Couleur standard : translucide
  - Température de pointe : **+200°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Épaisseur nominale (mm)	Masse linéique nominale (g/m)	Conditionnement standard Couronne (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	29	100
3	5	1	14	100
3	6	1,5	24	100
4	6	1	18	50
4	7	1,5	30	50
4	8	2	43	50
5	8	1,5	35	50
5	10	2,5	67	50
5	15	5	179	50
6	9	1,5	40	50
6	10	2	57	50
6	12	3	97	25
6	18	6	258	25
7	10	1,5	46	50
7	11	2	65	50
7	13	3	107	50
8	12	2	72	50
8	14	3	118	50
8	16	4	172	25
9	12	1,5	56	50
10	14	2	86	50
10	16	3	140	25
10	18	4	201	25
10	23	6,5	384	25
11	17	3	151	25
11	18	3,5	182	25
12	16	2	100	50
12	17	2,5	130	50
14	24	5	340	25
14	25	5,5	384	25
14	26	6	430	25
15	21	3	193	25
15	25	5	358	25
16	25	4,5	330	25
16	27	5,5	432,5	25
16	22	3	204	25
18	24	3	226	25
20	27	3,5	295	25
22	29	3,5	320	25
25	32	3,5	357	25

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres couleurs unies
- Coupes à longueur
- Autres conditionnements
- Versions tressées



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.