

TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES AVEC RENFORTS

STARFLEX® NPN Tuyau nitrile armé



Description

Tube extrudé en polymère nitrile, avec renfort interne en fibre de polyester

Applications

Transfert et refoulement d'hydrocarbures, gaz, huiles, graisses, sous pression

Domaines

Industries diverses, automobile, pétrochimie

Caractéristiques générales

- Très bonne résistance aux hydrocarbures et aux gaz
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

Données techniques

- Norme : 1TE selon EN 854
- Température d'utilisation : **-40 à +70°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)	Conditionnement standard Couronne (m)
4,6	10,8	35	25	100	130	100
6,4	12,4	45	25	100	150	100
7,9	13,9	65	20	80	170	40
9,5	15,5	75	20	80	190	40
12,7	18,7	90	16	64	210	40
15,9	22,9	115	16	64	310	20
19	26	135	12	32	330	20

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36
e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.