

TUBES EXTRUDÉS EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES AVEC RENFORTS

SILITUBE® SITIA

Tuyau silicone tressé inox
alimentaire



Description

Tube extrudé en élastomère de silicone, tressé en fils d'acier inoxydable

Applications

Transport de liquides alimentaires, alcools, acides, vapeur, sous pression

Domaines

Electroménager, agroalimentaire

Caractéristiques générales

- Flexible
- Alimentaire
- Tenue pression et température
- Bonne résistance aux fluides agressifs, alcools et acides

Données techniques

- Norme : * Matière du tube homologuée FDA 21 CFR 177.2600, Règlement européen 1935/2004, Pharmacopée européenne section 3.1.9
- Tube homologué contact alimentaire selon spécifications de l'arrêté du 25/11/92 et des règlements européens 13935/2004 et 10/2011
- Température d'utilisation : **-60 à +180°C**
 - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec douille de sertissage basse pression

Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
 - Versions surgainées
 - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre sur tresse (mm)	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)	Conditionnement standard Couronne (m)
4	8	30	42	120	65	100
6	10,5	40	37	110	100	100
8	12,8	55	37	110	135	50
10	14,8	75	35	105	170	50
12	17,8	85	27	80	220	50
15	21,8	145	26	75	340	25
20	28	220	22	65	420	25
25	33	320	17	50	640	25

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.