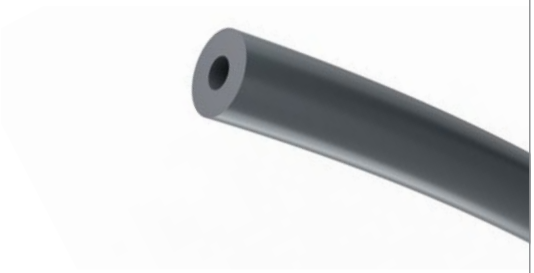
GAINES EXTRUDÉES EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE

SILITUBE® GSI811

Gaine silicone 68 Shore A / 200°C Gris-bleu



Description
Gaine extrudée en élastomère de silicone

Applications
Protection mécanique et électrique de faisceaux de câbles

Domaines
Ferroviaire

Caractéristiques générales
- Souple et élastique
- Tenue très hautes températures
- Tenue diélectrique
- Classement feu / fumées
- Excellente résistance aux intempéries
- Hydrophobe et anti-adhérent

Données techniques
- Norme : Mélange homologué I2 - F1 selon NFF 16-101 et STM-S-001/C
- Indice d'oxygène : 34,7 % suivant ISO 45089-2
- Température d'utilisation : **-80 à +200°C**
- Rigidité diélectrique : 20 Kv/mm
- Dureté nominale : 68 Shore A suivant DIN 53505
- Densité nominale : 1,20 suivant ISO 1183
- Résistance rupture : >8 Mpa suivant ISO 37
- Allongement rupture : >350 % suivant ISO 37
- Couleur standard : gris-bleu

Options *(nous consulter)*
- Autres diamètres
- Coupes à longueur
- Autres conditionnements

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Épaisseur nominale (mm)	Masse linéique nominale (g/m)	Conditionnement standard Couronne (m)
7	11	2	68	50
8	12	2	75	50
12	17	2,5	137	50
12,7	15,1	1,2	63	55
15	21	3	204	25
15,9	18,4	1,25	80	55
19	21,4	1,2	91	55
31,7	34,9	1,6	206	43
38,1	41,3	1,6	240	22
44,5	48,5	2	351	22
50,8	54,9	2,05	408	22
54	58	2	422	22
96	100	2	739	10

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.
Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.
A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Plastub
Zone Industrielle 63600 AMBERT - France
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36
e-mail : *plastub@omerin.com*
www.plastub.fr