



Applications

Étanchéité, esthétique, protection mécanique, confection

Domaines

Industries diverses, sellerie, maroquinerie

PLASFORM®

PROFILÉS EN THERMOPLASTIQUES

Profilés PVC PP PE

Description

Profilés extrudés en polychlorure de vinyle, polypropylène ou polyéthylène

Caractéristiques générales

- Flexible, économique, polyvalent
- Nombreux coloris
- Bonne résistance aux acides, bases et produits lessiviel
- Recyclable

PROFILÉS EN POLYMÈRES SPÉCIAUX

Profilés TPE

Description

Profilés extrudés en polymère EPDM

Caractéristiques générales

- Excellente résistance aux intempéries
- Très bonne résistance chimique
- Caractéristiques semblables à de nombreux caoutchoucs vulcanisés

SILFORM®

PROFILÉS EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE

Profilés silicone

Description

Profilés extrudés en élastomère de silicone

Caractéristiques générales

- Souple et élastique
- Alimentaire
- Tenue hautes températures
- Stérilisable en autoclave
- Chimiquement inerte et biologiquement neutre
- Bonne résistance à la fatigue dynamique
- Hydrophobe et anti-adhérent
- Excellente résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux fluides agressifs, alcools et acides
- Faible déformation en compression et en traction



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

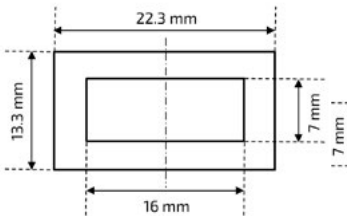
A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

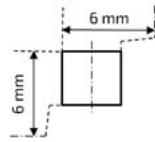
PROFILÉS CARRÉ RECTANGLE EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

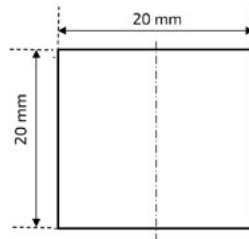
Etanchéité, joints, amortisseurs



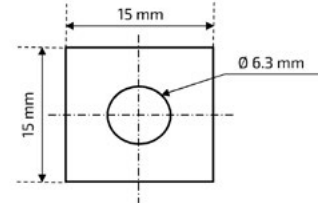
**PLASFORM®
PVC22 PFN 71**



**SILFORM®
SI60 PFN C6**



**SILFORM®
SI60 PFN C20**

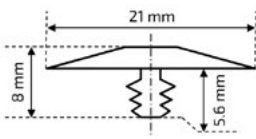


**SILFORM®
SI70 PFN 78**

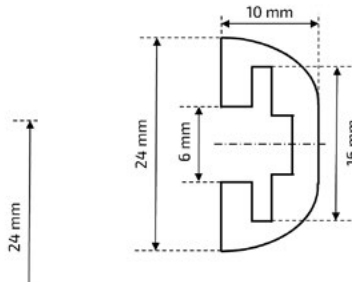
PROFILÉS D'ORNEMENT EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

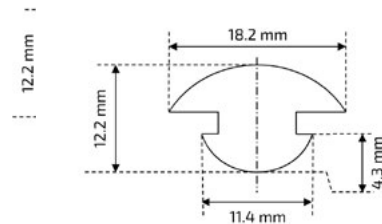
Enjoliveurs, caches vis, cache agrafes



**PLASFORM®
PVC36 PFN 73**



**PLASFORM®
PVC22 PFN 70**

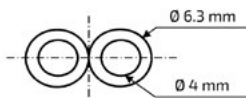


**PLASFORM®
PVC33 PFN 118**

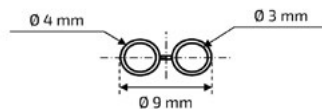
PROFILÉS BI-TUBES EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

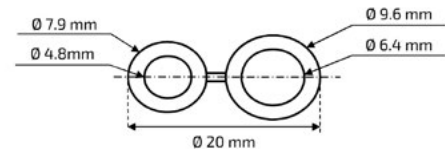
Passage combiné de fluides et air



**PLASFORM®
PVC22 PFN 85**



**PLASFORM®
PVC22 PFN 71**



**PLASFORM®
PVC23 PFN 88**



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais in situ.

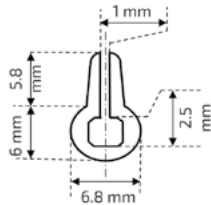
A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

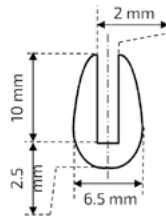
PROFILÉS EN U EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

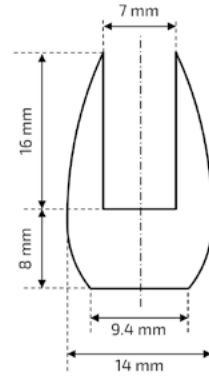
Protection mécanique de bordures de tôles, profilé d'étanchéité pour vitrage



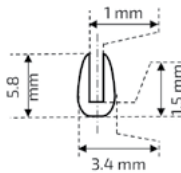
**PLASFORM®
PVC36 PFN 94**



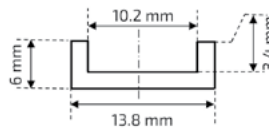
**PLASFORM®
PVC36 PFN 93**



**SILFORM®
SI70 PFN 80**



**PLASFORM®
PVC36 PFN 95**

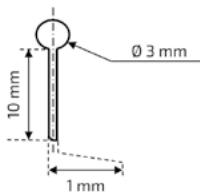


**SILFORM®
SI70 PFN 109**

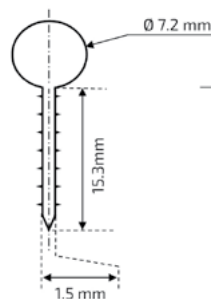
PROFILÉS PASSEPOILS EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

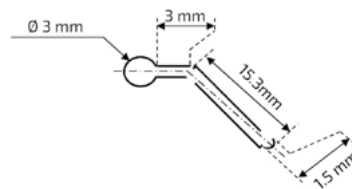
- Passepoils à coudre pour maroquinerie
- Passepoils à coudre ou à souder pour storistes



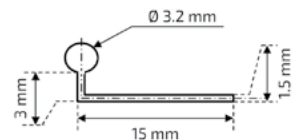
**PLASFORM®
PVC23 PFN 84**



**PLASFORM®
PVC23 PFN 89**



**PLASFORM®
PVC23 PFN 98**



**PLASFORM®
GR PFN 76**



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France
TÉL. + 33 (0)4 73 82 44 36
e-mail : plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

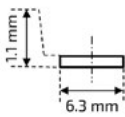
A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

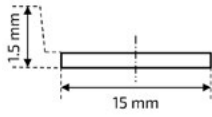
PROFILÉS BANDE PLATE EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

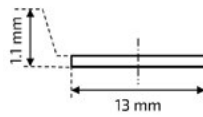
Solutions clipsage pour PLV, garrots sans latex



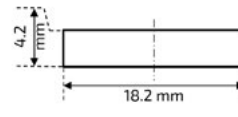
**SILFORM®
SITEC PFN 75**



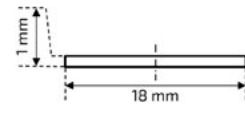
**PLASFORM®
PVC44 PFN 115**



**SILFORM®
SI70 PFN 111**



**SILFORM®
SI70 PFN 106**

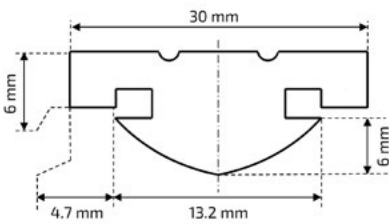


**PLASFORM®
ST45 PFN 216**

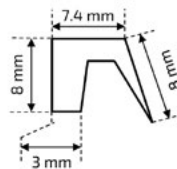
PROFILÉS DIVERS EXEMPLES DE RÉALISATION

Applications

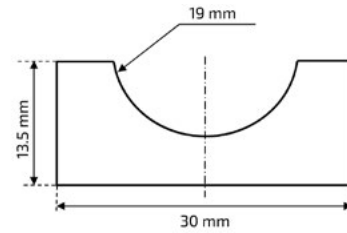
Etanchéité, joints d'étuves, joints de dilatation...



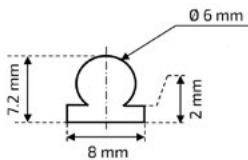
**PLASFORM®
PVC33 PFN 74**



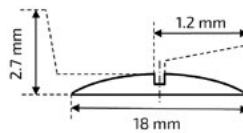
**SILFORM®
SI70 PFN 77**



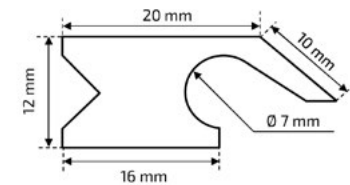
**SILFORM®
SITEC PFN 104**



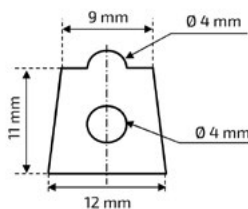
**SILFORM®
SI60 PFN 114**



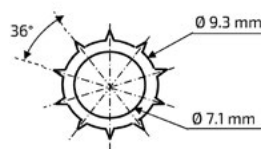
**PLASFORM®
PVC23 PFN 99**



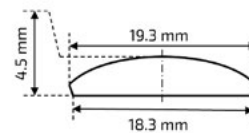
**SILFORM®
SI60 PFN 205**



**SILFORM®
SI60 PFN 206**



**PLASFORM®
PVC21 PFN 96**



**SILFORM®
SI70 PFN 97**



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr