

TUBES EN CUIVRE AVEC GAINÉ DE RENFORT

TUBES AVEC RENFORTS

BITUBE® CRP 2 TUBOL® CRP gainés PVC



Description

2 TUBOL® CRP, gainés méplat en polychlorure de vinyle

Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

Caractéristiques générales

- Très bonne tenue pression
- Résistance mécanique et chimique extérieure

Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
- Gaine : PLASTUB® GR noir - PVC non propagateur de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord à bague bicône

Options (nous consulter)

- Autres couleurs de gaine
- Autres qualités de gainages extérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Forme de la gaine	Épaisseur de la gaine (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)
4	6	Méplat	1	220	660	410
6	8	Méplat	1	145	435	560
8	10	Méplat	1	110	330	750

Diamètre intérieur nominal (mm)	Conditionnement standard	
	Couronne (m)	Touret
4	50	Sur demande
6	50	Sur demande
8	50	Sur demande

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.