



CONDITIONNEMENTS ET INFORMATIONS
TECHNIQUES

omerin
LES CABLES DE L'EXTREME

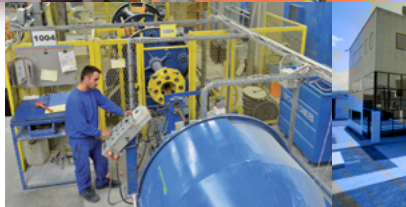
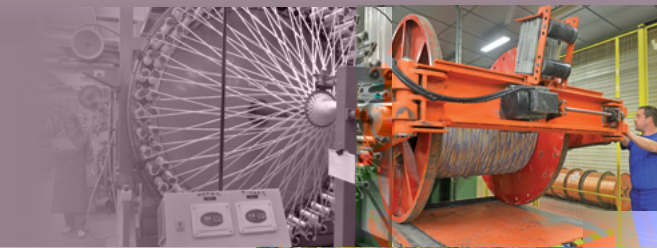


- **Premier fabricant mondial de fils et câbles isolés silicone**
- **Premier tresseur européen de fil de verre**
- **Premier fabricant français de câbles de sécurité incendie**

Depuis 1959 le Groupe Omerin s'applique à produire des câbles électriques pour conditions extrêmes

Omerin développe son savoir-faire et ses technologies vers des produits toujours plus performants.

Sa compétence est reconnue dans plus de 120 pays.



Omerin propose une gamme importante de produits de haute performance couvrant un grand nombre d'applications dans des industries très diverses, notamment dans la construction électrothermique, électromécanique, chimique, nucléaire, ferroviaire, navale, aéronautique, l'industrie lourde, les centrales d'énergie dont les ENR...
Gaines isolantes tressées vernies, imprégnées ou traitées, joints de portes de fours, gaines antifeu, câbles de thermocouple, compensation et extension, et tresses industrielles élargissent encore la gamme proposée.

Des Hommes à votre service

Nos équipes mettent leur expertise technique à votre disposition pour apporter des réponses et des solutions à toutes vos demandes.

Les services Méthodes, Qualité, Recherche et Développement travaillent en collaboration permanente en vue de l'amélioration constante de nos produits et procédés.

L'ensemble du personnel participe à cette démarche par son implication, et un auto contrôle permanent à toutes les étapes de la fabrication.

Liste de tous les catalogues disponibles :

**FILS ET CÂBLES HAUTES TEMPERATURES
POUR LE MARCHÉ GÉNÉRAL
PARTIE I : ELASTOMÈRES RÉTICULÉS** ①

**FILS ET CÂBLES HAUTES TEMPERATURES
POUR LE MARCHÉ GÉNÉRAL
PARTIE II : FLUOROPOLYMERES
ET THERMOPLASTIQUES** ②

**FILS ET CÂBLES HAUTES TEMPERATURES
POUR LE MARCHÉ GÉNÉRAL
PARTIE III : ISOLANTS COMPOSITES** ③

CÂBLES DE SÉCURITÉ RÉSISTANTS AU FEU ④

CÂBLE SOLUTIONS FOR ROLLING STOCK ⑤

**CÂBLES POUR CENTRALES D'ÉNERGIE
ET SITES À RISQUES** ⑥

CÂBLES MARINE ⑦

CÂBLES DE PYROMÉTRIE ⑧

GAINES ISOLANTES TRESSÉES ⑨

**CÂBLES HAUTES TEMPERATURES
MOYENNE TENSION** ⑩

**CONDITIONNEMENTS ET INFORMATIONS
TECHNIQUES**

Enfin, ce catalogue est le fruit du travail passionné de toute une équipe qui a réussi avec talent à le mettre en forme pour vous l'offrir.

Il doit être pour vous un outil de travail simple et concis, un conseiller sûr, un document de référence répondant à la majorité de vos besoins.

Vous pourrez retrouver ce catalogue, ainsi que dix autres catalogues de la collection en ligne avec leurs mises à jour en temps réel et de nombreuses autres informations sur

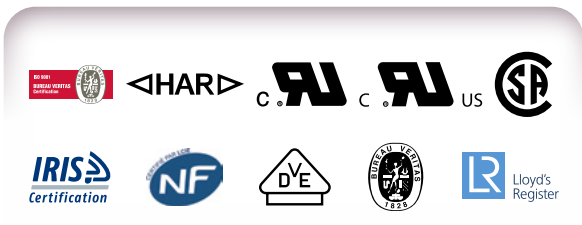
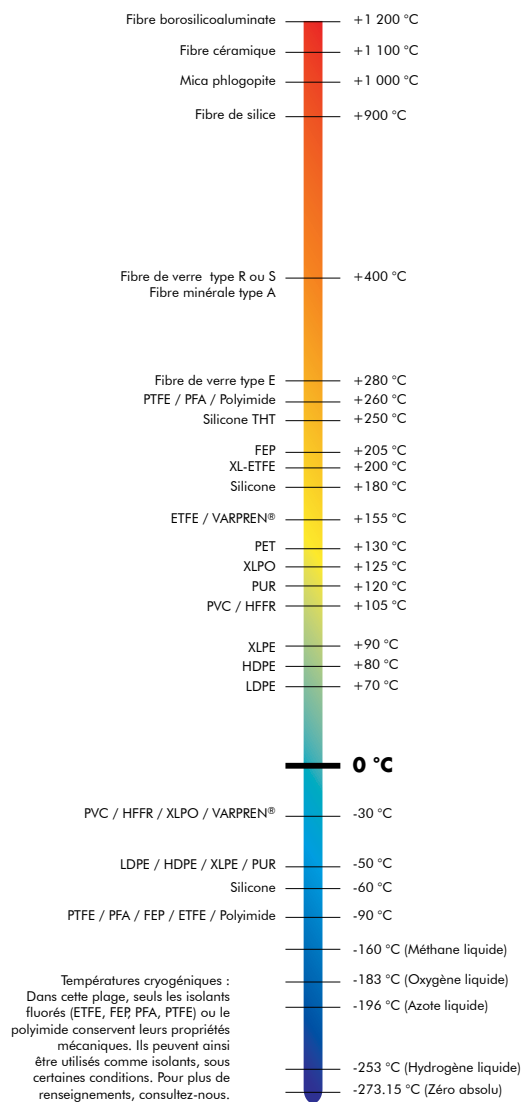
www.omerin.com

Toutes les marques citées ci-après sont des marques déposées du groupe OMERIN.

BIO-HABITAT®	Fils et câbles pour un habitat sans perturbations électromagnétiques
CERAFIL®	Fil conducteur miniature pour très haute température
COAXRAIL®	Câbles coaxiaux pour l'industrie ferroviaire
COAXTHERM®	Câbles coaxiaux spéciaux pour hautes températures
COUPLIX®	Câbles de pyrométrie (thermocouples, extension et compensation)
DATARAIL®	Câbles de données pour l'industrie ferroviaire
ELECTROAIR®	Fils et câbles pour l'aérospatial et la défense
ENERSYL®	Câbles électriques pour centrales d'énergie et sites à risques
FLEXBAT®	Fils et câbles extra souple pour batteries et chargeurs de batteries
LUMIPLAST®	Fils et câbles pour les systèmes d'éclairage
METALTRESSE®	Tresses métalliques haute performance
MINOROC®	Câbles synthétiques à haute résistance à la traction
MULTIMAX®	Câbles d'énergie, contrôle et instrumentation pour la construction navale
MULTI-VX®	Câbles composites de données et d'énergie
ODIOSIS®	Câbles pour sonorisation, amplification et hauts-parleurs
OILPLAST®	Câbles pour milieux industriels et installations de sécurité intrinsèque
OMBILIFLEX®	Câbles spéciaux multifonctions haute performance
PLASTHERM®	Fils et câbles spéciaux à isolants thermoplastiques
POWER CONNECT®	Cordons de puissance haute performance
PROFIPLAST®	Fils et câbles à isolants thermoplastiques
PYRISOL®	Câbles d'énergie résistants au feu pour circuits de sécurité incendie
PYRITEL®	Câbles de communication résistants au feu pour circuits de sécurité incendie
SILIBOX®	Système de conditionnement de fils et câbles en boîtes carton
SILICABLE®	Fils et câbles spéciaux hautes températures
SILICOUL®	Câbles d'énergie basse et moyenne tension de classe H (180 °C)
SILIFLAM®	Câbles de très haute sécurité résistants aux températures extrêmes
SILIFLON®	Fils et câbles hautes températures à isolant fluoropolymère
SILIGAIN®	Gaines isolantes tressées
SILIRAD®	Câbles électriques réticulés par faisceaux d'électrons (e-beam)
SILITUBE®	Tubes tressés ou extrudés
SOLARPLAST®	Câbles d'énergie pour panneaux solaires photovoltaïques
SONDIX®	Câbles de liaison de sondes thermorésistantes au platine
SPIRFLEX®	Câbles spiralés haute performance
TEXALARM®	Câbles pour appareils de sécurité et de détection incendie
TS CABLES®	Câbles coaxiaux et de données
TS COM 900®	Câbles téléphoniques pour réception très haut débit
TS LAN®	Câbles informatiques pour réseaux VDI
TWINLINK®	Câbles à paires à impédance contrôlée haute température
TWINPLAST®	Câbles extra souple pour chargeurs de batteries ou chargeurs démarreurs
VARPREN®	Fils et câbles à isolant spécial réticulé VARPREN®
VEROX®	Joints tressés en fibre de verre
VIDEOCOAX®	Câbles pour la transmission de signaux vidéos analogiques et numériques



Classification thermique des isolants

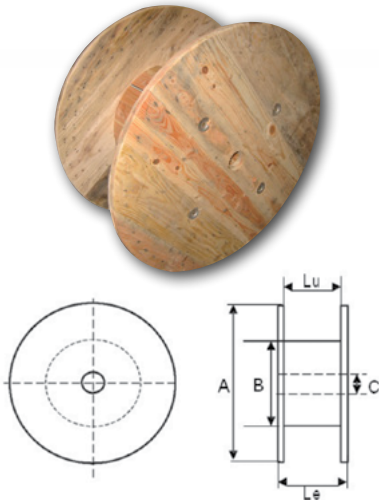


Sommaire

CONDITIONNEMENTS	<i>Pages 4 à 7</i>
GENERALITES	<i>Pages 8 et 9</i>
AMES CONDUCTRICES	<i>Pages 10 à 13</i>
ISOLANTS	<i>Pages 14 et 15</i>
INTENSITES ADMISSIBLES	<i>Pages 16 et 17</i>
TESTS AU FEU ET A LA FLAMME	<i>Pages 18 à 20</i>
NORMATHEQUE	<i>Page 21</i>
UNITES DE MESURE DU SYSTEME INTERNATIONAL	<i>Page 22</i>
FACTEURS DE CONVERSION	<i>Page 23</i>

Conditionnements en tourets

Dimensions des tourets



Référence Touret			Nature joues	Diamètre A mm	Diamètre B mm	Diamètre C mm	Le mm	Lu mm	Masse approximative kg
ODP	ODS	ODB							
Catégorie T - Tourets									
-	-	T 300	Contre plaqué	300	150	33	216	200	1.1
T 400	T 400	-	Contre plaqué	400	148	31	316	300	2.4
T 400B	-	-	Contre plaqué	400	148	31	216	200	2.1
-	T 400D	-	Contre plaqué	400	208	42	216	200	2.0
-	T 450B	-	Contre plaqué	450	208	42	216	200	2.4
-	T 450	T 450	Contre plaqué	450	208	42	266	250	2.5
T 600	T 600	T 600	Contre plaqué	600	242	83	324	300	5.5
T 600C	-	-	Contre plaqué cerclé	600	315	42	330	300	6.8
T 750	T 750	-	Contre plaqué	750	300	83	480	450	11
-	-	T 750DB	Contre plaqué	750	300	83	375	350	8.9
T 900	T 900	-	Bois	900	420	83	526	458	25
T 900C	-	-	Bois cerclé	900	420	83	550	450	43
T 1050	T 1050	-	Bois	1 050	530	83	526	458	40
T 1050C	-	-	Bois cerclé	1 050	545	83	550	450	60
T 1200	T 1200	-	Bois	1 200	630	83	700	600	60
T 1200C	-	-	Bois cerclé	1 200	630	83	700	600	90
T 1400	T 1400	-	Bois	1 400	720	83	712	600	115
T 1400C	-	-	Bois cerclé	1 400	720	83	712	600	150
T 1650	T 1650	-	Bois	1 650	720	83	732	600	160
T 1650C	-	-	Bois cerclé	1 650	630	83	732	600	210

Capacité théorique des tourets en fonction du diamètre du produit

Réf. ODP	-	T 400	T 400B	-	-	-	T 600	T 600C	T 750	-	T 900	T 900C	T 1050	T 1050C	T 1200	T 1200C	T 1400	T 1400C	T 1650	T 1650C	
Réf. ODS	-	T 400	-	T 400D	T 450B	T 450	T 600	-	T 750	-	T 900	-	T 1050	-	T 1200	-	T 1400	-	T 1650	-	
Réf. ODB	T 300	-	-	-	-	T 450	T 600	-	T 750	T 750DB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Diamètre du produit (mm)	Longueur maximum de fil sur TOURET d'expédition* (ml)																				
2.0	1 930	5 700	3 800	3 050	5 060	6 330	13 400	11 300	31 800	25 430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0	830	2 500	1 650	1 320	2 200	2 760	6 000	4 910	13 930	11 240	19 310	19 060	25 610	24 490	-	-	-	-	-	-	-
4.0	480	1 380	920	760	1 260	1 570	3 290	2 760	7 910	6 320	10 790	10 600	14 240	13 630	21 200	21 200	-	-	-	-	-
5.0	310	900	600	480	790	980	2 080	1 770	5 080	4 090	7 020	6 940	9 250	8 810	13 790	13 790	19 870	19 870	-	-	-
6.0	190	600	390	310	530	650	1 460	1 220	3 480	2 810	4 730	4 670	6 400	6 010	9 520	9 520	13 680	13 680	22 120	23 330	
7.0	150	450	300	220	400	500	1 030	870	2 510	2 060	3 470	3 420	4 610	4 450	6 820	6 820	9 920	9 920	16 060	16 940	
8.0	120	340	230	170	310	390	780	680	1 970	1 510	2 630	2 580	3 560	3 400	5 300	5 300	7 690	7 690	12 190	13 120	
9.0	90	250	160	130	230	280	620	520	1 540	1 170	2 030	2 030	2 800	2 720	4 190	4 190	6 010	6 010	9 730	10 360	
10.0	70	210	140	110	190	240	490	440	1 270	980	1 680	1 680	2 220	2 140	3 350	3 350	4 960	4 960	7 850	8 500	
11.0	50	160	110	80	160	190	420	360	1 010	780	1 380	1 350	1 850	1 730	2 760	2 760	3 990	3 990	6 360	6 760	
12.0	40	130	80	70	120	160	360	300	820	700	1 130	1 100	1 540	1 430	2 300	2 300	3 420	3 420	5 420	5 830	
13.0	40	130	80	50	100	130	310	250	710	540	990	960	1 360	1 250	2 020	2 020	2 870	2 870	4 520	4 930	
14.0	30	100	60	50	100	120	250	200	620	490	850	850	1 090	1 110	1 620	1 620	2 370	2 370	3 870	4 090	
15.0	30	100	60	50	80	90	220	190	540	410	740	740	960	970	1 450	1 450	2 150	2 150	3 430	3 660	
16.0	20	70	40	30	-	90	170	150	460	350	640	640	830	850	1 250	1 250	1 890	1 890	2 920	3 150	
17.0	10	70	40	30	-	70	170	140	390	340	550	550	710	730	1 090	1 090	1 690	1 690	2 670	2 900	
18.0	10	50	30	30	-	60	130	110	380	290	480	480	700	640	1 040	1 040	1 500	1 500	2 430	2 510	
19.0	10	50	30	30	-	50	130	110	310	240	460	440	610	530	900	900	1 320	1 320	2 050	2 280	
20.0	10	50	30	20	-	50	110	110	310	240	380	380	510	520	790	790	1 180	1 180	1 900	2 120	
21.0	-	-	-	-	-	-	100	80	260	190	370	370	490	440	740	740	1 020	1 020	1 680	1 780	
22.0	-	-	-	-	-	-	100	70	250	190	310	310	420	430	640	640	990	990	1 530	1 630	
23.0	-	-	-	-	-	-	80	70	200	160	300	300	400	360	630	630	870	870	1 500	1 600	
24.0	-	-	-	-	-	-	70	70	200	150	260	250	360	340	530	530	850	850	1 350	1 450	
25.0	-	-	-	-	-	-	70	50	200	150	250	250	340	350	520	520	740	740	1 210	1 310	
26.0	-	-	-	-	-	-	70	50	160	120	240	240	330	280	500	500	710	710	1 080	1 180	
27.0	-	-	-	-	-	-	50	50	150	110	190	190	270	270	420	420	610	610	1 040	1 150	
28.0	-	-	-	-	-	-	50	40	150	110	190	190	270	270	400	400	590	590	920	1 020	
29.0	-	-	-	-	-	-	50	40	120	110	180	180	250	220	380	380	570	570	890	900	
30.0	-	-	-	-	-	-	50	40	120	80	180	180	210	220	330	330	500	500	810	900	
31.0	-	-	-	-	-	-	50	30	110	90	140	140	200	210	310	310	480	480	780	800	
32.0	-	-	-	-	-	-	30	30	110	80	140	140	200	210	300	300	460	460	670	760	
33.0	-	-	-	-	-	-	30	30	100	80	130	130	190	160	300	300	400	400	670	700	
34.0	-	-	-	-	-	-	30	20	80	80	130	130	160	160	240	240	380	380	650	670	
35.0	-	-	-	-	-	-	30	20	80	60	130	120	160	150	240	240	380	380	580	670	
36.0	-	-	-	-	-	-	30	20	80	60	100	100	150	150	230	230	360	360	560	580	
37.0	-	-	-	-	-	-	30	20	80	60	100	100	150	150	230	230	310	310	560	580	
38.0	-	-	-	-	-	-	30	20	70	60	100	90	150	110	210	210	290	290	470	550	
39.0	-	-	-	-	-	-	30	20	70	50	90	90	140	110	210	210	290	290	470	490	
40.0	-	-	-	-	-	-	20	20	70	50	90	90	110	110	170	170	290	290	470	490	
41.0	-	-	-	-	-	-	20	10	50	50	90	80	110	100	160	160	270	270	440	470	
42.0	-	-	-	-	-	-	20	10	50	40	80	80	100	100	160	160	230	230	390	410	
43.0	-	-	-	-	-	-	10	10	50	40	80	80	100	100	150	150	210	210	370	390	
44.0	-	-	-	-	-	-	10	10	50	30	60	60	100	100	150	150	210	210	370	390	
45.0	-	-	-	-	-	-	10	10	50	30	60	60	100	100	150	150	210	210	370	390	

ODP: OMERIN division principale // ODS: OMERIN division silisol // ODB: OMERIN division Berne

* Quantité indicative qui varie suivant la souplesse de l'âme et le type d'isolant.

Note : Tous nos produits conditionnés sur tourets sont protégés de l'extérieur par une bande de carton ou de film plastique.

www.omerin.com

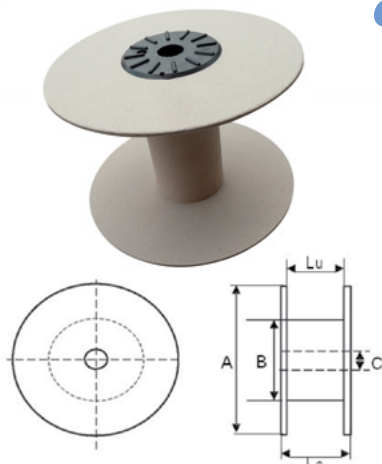


Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Conditionnements en bobines

Dimensions des bobines



Référence Bobine			Nature joues	Diamètre A mm	Diamètre B mm	Diamètre C mm	Le mm	Lu mm	Masse approximative g
ODP	ODS	ODB							
Catégorie B - Bobines									
-	-	B 120A	Plastique	120	50	45	40	35	48
-	-	B 120B	Plastique	120	50	45	105	100	58
-	-	B 170A	Plastique	170	67	64	72	68	92
-	-	B 170B	Plastique	170	70	61.1	128	120	152
-	-	B 225	Plastique	225	72	67.5	60	54	192
-	B 270	-	Plastique	270	100	30	140	125	480
B 300	B 300 carton	-	Carton	300	100	30	210	200	730
B 300-BLA	B 300 plastique	-	Plastique	300	100	30	220	200	720
Catégorie D - Bobines DIN									
D 80	-	-	Plastique	80	50	15	80	65	80
D 100	-	-	Plastique	100	60	15	100	80	125
D 125	-	-	Plastique	125	80	15	125	100	160
D 160	-	-	Plastique	160	100	22	160	123	360
D 200	-	-	Plastique	200	125	22	200	160	630
D 250	-	-	Plastique	250	160	22	197	160	1 050

Capacité théorique des bobines en fonction du diamètre du produit

Réf. ODP	D 80	D100	D 125	D 160	D 200	D 250	-	-	-	-	-	-	B 300 ou B 300-BLA
Réf. ODS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B 300 Carton o B 300 Plastique
Réf. ODB	-	-	-	-	-	-	B 120A	B 120B	B 170A	B 170B	B 225	-	-
Diamètre du produit (mm)	Longueur maximum de fil sur BOBINE* (ml)												
0.3	1 210	2 820	4 470	9 170	20 890	-	2 620	7 530	11 240	19 510	17 370	-	-
0.4	690	1 570	2 480	5 210	11 710	-	1 480	4 240	6 320	10 910	9 730	-	-
0.5	440	1 020	1 610	3 340	7 590	12 350	950	2 710	4 060	7 020	6 270	-	-
0.6	290	710	1 110	2 290	5 140	8 500	660	1 880	2 780	4 880	4 340	12 860	24 510
0.7	220	510	800	1 660	3 830	6 290	470	1 340	2 050	3 550	3 180	9 420	18 010
0.8	160	380	600	1 300	2 930	4 730	360	1 040	1 580	2 730	2 410	7 150	13 850
0.9	130	300	470	1 010	2 280	3 690	280	830	1 220	2 160	1 920	5 660	10 890
1.0	110	250	400	830	1 860	3 090	240	680	1 000	1 760	1 550	4 640	8 890
1.1	90	200	310	680	1 560	2 470	190	550	820	1 410	1 290	3 800	7 280
1.2	70	170	270	550	1 250	2 120	160	470	680	1 200	1 070	3 180	6 050
1.3	60	140	220	480	1 110	1 750	140	390	580	1 010	910	2 690	5 190
1.4	50	120	190	410	930	1 570	120	330	510	880	790	2 320	4 430
1.5	40	110	180	360	820	1 340	100	300	450	780	680	2 050	3 870
1.6	40	90	150	310	730	1 150	80	250	390	680	580	1 760	3 460
1.7	30	80	120	270	650	1 030	80	220	340	590	530	1 590	3 060
1.8	30	70	120	250	570	920	70	200	290	540	470	1 390	2 720
1.9	30	60	100	220	500	830	60	170	270	470	420	1 250	2 400
2.0	30	60	90	210	440	750	60	170	250	430	380	1 130	2 190
2.1	-	60	90	180	430	670	50	150	230	390	340	1 010	1 980
2.2	-	40	70	170	370	590	40	130	200	350	310	940	1 780
2.3	-	40	70	140	320	570	40	130	190	320	290	850	1 600
2.4	-	40	70	140	310	510	40	110	170	290	260	790	1 510
2.5	-	40	60	130	300	490	40	110	150	280	240	740	1 420
2.6	-	30	50	110	260	430	30	90	140	250	220	660	1 260
2.7	-	30	50	110	250	390	30	90	140	230	210	610	1 190
2.8	-	30	50	100	220	370	30	80	120	220	190	560	1 110
2.9	-	30	50	80	210	360	30	80	120	200	170	520	1 030
3.0	-	30	40	80	210	320	20	70	100	200	170	510	960
3.2	-	-	30	80	170	270	20	60	90	170	140	440	830
3.4	-	-	30	60	160	260	20	50	80	150	130	390	760
3.6	-	-	30	60	130	220	20	50	70	130	110	330	650
3.8	-	-	-	50	130	210	10	40	60	110	100	300	590
4.0	-	-	-	50	100	170	10	40	60	110	90	270	550
4.2	-	-	-	40	100	170	10	40	60	90	80	240	490
4.4	-	-	-	40	90	140	10	30	50	90	80	240	440
4.6	-	-	-	30	70	130	10	30	40	70	70	210	400
4.8	-	-	-	30	70	130	10	30	40	70	60	190	360
5.0	-	-	-	30	70	120	10	30	40	70	60	190	360
5.5	-	-	-	-	60	90	10	20	30	50	50	140	280
6.0	-	-	-	-	40	70	10	20	20	40	40	120	240
6.5	-	-	-	-	40	70	-	10	20	30	40	100	200
7.0	-	-	-	-	30	60	-	10	20	30	30	80	170
7.5	-	-	-	-	30	50	-	10	20	30	20	80	150
8.0	-	-	-	-	30	40	-	10	10	20	20	70	130
8.5	-	-	-	-	-	40	-	10	10	20	20	50	120
9.0	-	-	-	-	-	30	-	10	10	20	20	50	100
9.5	-	-	-	-	-	30	-	10	10	10	10	40	80
10.0	-	-	-	-	-	30	-	10	10	10	10	40	80

* Quantité indicative qui varie suivant la souplesse de l'âme et le type d'isolant.

Note : Tous nos produits conditionnés sur bobines sont protégés de l'extérieur par une bande de carton ou de film plastique.

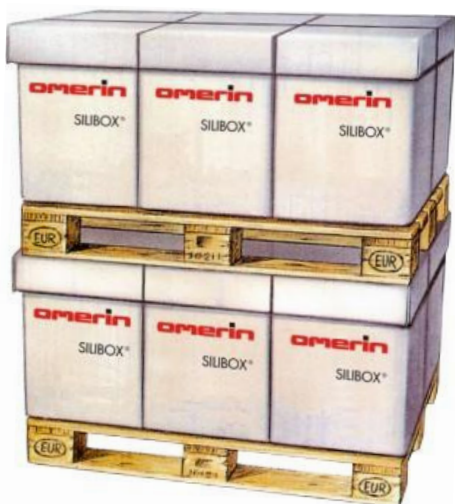
www.omerin.com



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Conditionnements en SILIBOX®



Avantages du conditionnement SILIBOX®

- Emballages perdus recyclables sur EuroPalettes (1 200 x 800 mm) développés par OMERIN SAS.
- Plus de consignes ni retours.
- Réduction des déchets d'emballage.
- Manutention plus aisée.
- Boîtes réutilisables ou recyclables, pratiques et écologiques.
- Encombrement et coût de stockage réduits.
- Pas de système de dévidage compliqué et coûteux : un simple système de renvoi, placé à environ 1.50 m au-dessus de la boîte, permet le tirage du fil à grande vitesse sans casse, sans emmêlement et sans vrille.

Boîtes indépendantes, couvercles et étiquettes individuels, poignées de manutention individuelles

Capacité théorique du SILIBOX® en fonction du diamètre du fil



Dimension des boîtes :
400 mm x 400 mm, hauteur 500 mm.

Diamètre du produit mm	Longueur maximale du produit sur SILIBOX® m
1.0 à 1.2	8 000 à 6 500
1.2 à 1.5	6 500 à 5 500
1.5 à 1.7	5 500 à 5 000
1.7 à 1.9	5 000 à 4 400
1.9 à 2.1	4 400 à 3 600
2.1 à 2.3	3 600 à 3 200
2.3 à 2.6	3 200 à 2 500
2.6 à 3.0	2 500 à 2 000
3.0 à 4.0	2 000 à 1 000
> 4.0	< 1000

Note : Ces quantités sont susceptibles de varier dans des proportions sensibles en fonction de la rigidité du fil, de la nature de l'isolant...

Liste des références qui ne peuvent pas être mises en silibox :

- Tout câble de section supérieure à 2.5 mm².
- Tout câble de diamètre supérieur à 5 mm ou inférieur à 1 mm.
- Les références avec tresse + enduction silicone (type CSV, VS, NVS).
- Les câbles de type CSVRIHT (autre exemple : style 3304).
- Les câbles enrubannés en PTFE, type KZ, EE, etc...
- Les fils avec âme massive (classe 1) et les fils avec âme extra-souple (classe 6).

www.omerin.com

omerin
LES CABLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Autres conditionnements

Couronnes



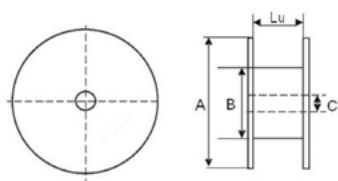
Certains produits (comme le fil électrique ou la gaine par exemple) peuvent être conditionnés en couronnes. (voir photos ci-contre)

Une couronne est un enroulement de produit (fil ou gaine), avec ou sans support en carton; Le produit est maintenu par des bandes de ruban adhésif, ou du film étirable ou thermo-rétractable.

Bobines en kit



Certains gaines peuvent être conditionnées sous forme de bobines en kit. Les joues sont en carton / métal. Il existe plusieurs dimensions de bobines (voir photos ci-contre et tableau ci-dessous).



Ref. ODP	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Lu (mm)
B180/100	180	82	30	100
B180/150	180	82	30	150
B300/100	300	82	30	100
B300/150	300	82	30	150
B300/200	300	82	30	200

Instructions pour le transport, manutention et stockage

Règles générales

Lors des manutentions, stockages, chargements, transports et déchargements, des précautions doivent être prises pour ne pas endommager le produit ou son conditionnement, ni gêner son utilisation ultérieure.

A réception, un contrôle visuel du produit et de son conditionnement doit être effectué, afin de vérifier son bon état.

Conditions de stockage

Pour une bonne conservation de nos produits, ils doivent être stockés de manière générale :

- Dans leur emballage d'origine
- A l'abri de la pluie, dans un endroit sec et ne présentant aucun risque d'humidité excessive
- A l'abri des rayons du soleil
- A des températures comprises entre -10°C et +40°C
- A l'abri des chocs et autres risques (sol propre et plat, espacement suffisant entre les tourets, ...)
- Ne pas empiler les tourets, les stocker verticalement (axe horizontal)
- Il est recommandé de stocker les bobines de fil verticalement (axe horizontal).

Instructions particulières pour les tourets de Ø 750 mm et plus

Les tourets doivent être transportés verticalement, calés de manière à ce qu'ils ne s'entrechoquent pas. Un choc risquerait d'entraîner des dommages de la gaine extérieure des câbles.

Le transport de tourets sur un plan horizontal est à proscrire.

Le déchargement et les différentes manutentions se feront à l'aide d'engins de levage.

S'il s'agit d'un chariot élévateur, le levage se fera à l'aide d'un axe passé dans le trou central du touret ou à l'aide des fourches. Dans ce cas là, engager les fourches de part et d'autre du touret et s'assurer que les fourches dépassent de la joue la plus éloignée du chariot. A aucun moment les fourches ne doivent être en contact avec le câble.

S'il s'agit d'un système de levage, le levage se fera à l'aide d'un axe et par l'intermédiaire d'une élingue dont la longueur sera suffisante pour que l'effort sur les joues du touret ne soit pas trop important. Cet effort peut-être limité par l'intermédiaire d'un palonnier. A aucun moment le système de levage, élingue, ne doit être en contact avec le câble.

L'ensemble de ces conditions est donné à titre indicatif et sont non exhaustives.

www.omerin.com

omerin
LES CABLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Commentaires sur le choix d'un câble OMERIN

Pour un service fiable à long terme, il est important de choisir le câble ou fil électrique adéquat à la situation. Le marché actuel offre de nombreux câbles dont les principales qualités découlent autant des différentes propriétés des isolants existants à ce jour, que de la construction et des protections pouvant être appliquées aux câbles. Se fier à l'expérience passée est souvent très utile, mais peut parfois être tout autant dangereux. Les contraintes au dimensionnement du câble étant parfois complexes, il est difficile de donner directement et de façon très générale un avantage réel à tel ou tel type de câble sans une étude plus approfondie de l'application dans laquelle il intervient.

Ainsi, il est nécessaire de connaître l'ensemble des conditions environnementales de l'application pour le dimensionnement correct d'un câble. La liste ci-dessous, bien que non exhaustive, donne les principales contraintes devant être prises en compte pour la définition du fil ou câble électrique :

- Tenue électrique: La connaissance de l'ensemble des caractéristiques électriques de l'application (type et tension d'alimentation, intensité du courant,...) sont nécessaires et obligatoires à la définition du câble. Il faut notamment se rappeler que la température intrinsèque du conducteur peut avoir une influence non négligeable sur sa résistance linéique. De plus, en ce qui concerne l'isolant du câble, sa résistance d'isolement varie en fonction de sa température.
- Tenue thermique : L'exposition à une température excessive sur une trop longue durée peut entraîner une dégradation prématurée des matières composant le câble (fissuration, combustion, effritement,...). La durée d'exposition a donc une importance équivalente à la valeur de la température en elle-même dans le choix des matériaux qui devront résister autant à des chocs thermiques brefs et élevés qu'à des expositions prolongées mais à température plus basse. Dans ce domaine, il est à noter que la tenue thermique globale du câble ne pourra être plus forte que le constituant ayant la tenue thermique la plus faible.
- Présence d'humidité : Pour certains matériaux, l'absorption d'humidité peut être plus ou moins importante. Dans le cas où elle dépasse une certaine valeur, elle peut créer des défauts au sein même de l'installation électrique.
- Tenue au feu et/ou à la flamme : La non-propagation de la flamme verticale ou horizontale peut être une caractéristique importante du câble. Cependant, la tenue au feu (et donc à l'incendie) est une contrainte complètement différente de la tenue à la flamme. En effet, les réglementations en vigueur imposent, pour certains types de câbles, une durée minimale de tenue au feu tout en maintenant l'intégrité du fonctionnement du câble.
- Tenue aux agressions mécaniques : Certaines agressions d'origine mécaniques et extérieures au câble (flexion, chocs, abrasion, écrasement,...) peuvent provoquer une détérioration prématurée de certains matériaux d'isolation et de gainage (phénomène de fatigue mécanique) et engendrer une perte à plus ou moins long terme de certaines propriétés essentielles à la vie du câble. Par exemple et en règle générale, les isolants à base de rubans supportent peu les flexions alternées.

- Tenue aux agressions chimiques : Certaines catégories de produits chimiques (hydrocarbures, solvants, acides,...) peuvent endommager plus ou moins rapidement les matériaux d'isolation ou de gainage composant le câble. De façon naturelle, les matières fluorées sont généralement plus résistantes aux agressions chimiques extérieures que les autres matériaux pouvant être utilisés comme isolation ou gainage des câbles.

- Tenue aux températures cryogéniques : Généralement, la plupart des matières utilisées à basse température deviennent friables (effritement) ou perdent leur souplesse naturelle (matière "cassantes"). Seuls les isolants fluorés ou polyimides conservent leurs propriétés mécaniques aux températures cryogéniques.

- Déversement de métaux en fusion : Souvent accidentel, il peut entraîner une destruction partielle ou totale du câble. Certaines combinaisons judicieuses de matériaux d'isolation ou de gainage peuvent toutefois permettre de limiter considérablement les risques d'endommagement du câble dû à ce déversement.

- Emission et toxicité des fumées : En cas d'incendie, certaines consignes de sécurité permettent de fixer des limites sur les quantités de fumées émises ainsi que de déterminer leur nature et leur indice de toxicité. Certains matériaux présentent des caractéristiques intéressantes dans ce domaine (fibre de verre, caoutchouc de silicone, polymère sans halogènes,...)

- Tenue aux radiations : La prise en compte de ce facteur peut être contraignante pour le dimensionnement du câble. En effet, certains matériaux comme les isolants polyimides résistent toutefois mieux aux radiations que d'autres matières.

Les pages suivantes doivent vous permettre de mieux connaître les matériaux utilisés au sein même des câbles OMERIN. Nos services techniques se tiennent à votre disposition pour tout autre renseignement.

www.omerin.com

omerin
LES CABLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Glossaire

Âme conductrice (ou conducteur)

• L'âme conductrice d'un câble permet de conduire le courant. Elle est généralement de section type circulaire, rétreinte ou non. Elle est constituée d'un ou plusieurs brins d'un même métal conducteur qui peut être, dans la plupart des cas, de l'aluminium ou du cuivre. Afin d'améliorer certaines caractéristiques du métal conducteur, les brins de cuivre peuvent être revêtus d'une couche métallique. Parfois, lorsqu'une tenue aux hautes températures est requise, il est nécessaire d'utiliser une âme conductrice réalisée entièrement en brin(s) de nickel pur.

- **Âme câblée (classe 2 selon IEC 60228)** : âme circulaire (rétreinte ou non) constituée d'un ensemble de brins assemblés entre eux.
- **Âme souple (classe 5 selon IEC 60228)** : âme circulaire constituée d'un ensemble de brins fins assemblés entre eux, en torons ou tordons.
- **Âme extra-souple (classe 6 selon IEC 60228)** : âme circulaire constituée d'un ensemble de brins très fins assemblés entre eux, en torons ou tordons.
- **Toron** : assemblage de brins en hélice, disposés géométriquement, en une ou plusieurs couches distinctes.
- **Tordon** : assemblage de brins en hélice, où les fils n'ont pas de position définie.
- **Toron composé** : assemblage géométrique de plusieurs torons ou tordons disposés en une ou plusieurs couches.
- **Section théorique** : Soit n le nombre de brins constituant l'âme et d le diamètre des brins, la section théorique est donnée par la formule suivante :

$$S = n \cdot \pi d^2 / 4$$

- **Section nominale** : valeur conventionnelle ou normative de la section d'une âme.

Enveloppe isolante (ou isolant)

Couche en une ou plusieurs parties, dont la fonction est d'isoler électriquement l'âme de l'extérieur.

- **Isolant extrudé** : isolant composé à base d'élastomères ou de thermoplastiques, formant une couche continue, uniforme et homogène.
- **Isolant composite** : isolant composé à base de fils ou rubans synthétiques ou minéraux, guipés, tressés, tissés ou enrubannés autour de l'âme, et traités, enduits, vernis ou laissés à l'état naturel.

Conducteur isolé

Ensemble comprenant l'âme, son enveloppe isolante et éventuellement d'autres constituants (écran, séparateur,...).

Assemblage ou torsade

Groupe de conducteurs isolés assemblés entre eux, le plus souvent par une disposition en hélice, en une ou plusieurs couches. Le pas d'assemblage définit la longueur, suivant l'axe du câble, d'un tour complet de l'hélice formée par un des constituants de l'assemblage.

Bourrage

Matériau dont la fonction est de remplir les interstices existants entre les différents constituants d'un assemblage.

Séparateur

Film interposé entre deux constituants d'un conducteur ou d'un câble, pour éviter les interactions nocives entre eux ou pour en faciliter la séparation. Il peut être également utilisé pour faciliter la fabrication du câble.

Écran

Couche conductrice constituée de rubans métalliques, généralement en aluminium ou en cuivre, de tresses métalliques, généralement en cuivre, dont la fonction est d'isoler le conducteur ou le câble de champs électromagnétiques extérieurs pouvant perturber son fonctionnement.

Gaine interne

Revêtement tubulaire continu constitué d'un matériau non métallique (élastomère ou thermoplastique), le plus souvent extrudée, et recouvrant l'écran ou l'assemblage des conducteurs et bourrages éventuels.

Matelas

Couche de matériau disposée sous une armure.

Armure

Couche constituée de feuillards métalliques, fils métalliques ronds ou méplats, destinés à protéger le câble des effets mécaniques extérieurs. L'armure peut éventuellement être à l'extérieur du câble.

Gaine externe (ou manteau)

Couche tubulaire continue et uniforme, de matériau non métallique (élastomère ou thermoplastique), le plus souvent extrudée, appliquée sur la partie extérieure du câble et assurant sa protection externe. La gaine externe doit être adaptée à l'environnement immédiat du câble (humidité, eau, feu, huiles, solvants, produits chimiques divers, agressions climatiques, rayonnement UV, rayons X,...).

Lexique des termes utilisés couramment par les câbliers et/ou issus des normes d'installation

CHOCs MÉCANIQUES selon NF C 15-100

- **AG1** Chocs faibles (conditions domestiques)
- **AG2** Chocs moyen (industrie classique)
- **AG3** Chocs importants (chantiers)
- **AG4** Chocs très importants (mines, carrières...)

RÉSISTANCE AUX RADIATIONS SOLAIRES ET AUX INTEMPÉRIES

- **Excellent** Exposition permanente
- **Très bon** Exposition fréquente
- **Bon** Exposition occasionnelle
- **Passable** Exposition accidentelle
- **Médiocre** Exposition nulle

PRÉSENCE D'EAU selon NF C 15-100

- **AD1** Négligeable (pas d'humidité, quelques buées passagères)
- **AD2** Gouttes d'eau (occasionnellement, gouttes d'eau de condensation)
- **AD3** Aspersion d'eau (l'eau ruisselle sur les murs et le sol)
- **AD4** Projection d'eau (les matériels sont soumis à des projections d'eau)
- **AD5** Jet d'eau (locaux de lavage à l'aide de jets d'eau sous pression)

- **AD6** Paquets d'eau (emplacement en bord de mer soumis aux vagues)
- **AD7** Immersion (l'eau peut recouvrir temporairement les appareils)
- **AD8** Submersion (l'eau recouvre les appareils en totalité et en permanence)

CHIMIE

- **Excellent** Contact permanent
- **Très bon** Contact fréquent
- **Bon** Contact occasionnel
- **Passable** Contact accidentel
- **Médiocre** Contact nul

COMPORTEMENT AU FEU ET INCENDIE selon NF C 32-070

- **C1** Non propagateur de l'incendie
- **C2** Non propagateur de la flamme
- **C3** Non classé au feu
- **CR1** Résistant au feu
- **CR2** Tous les câbles non CR1

www.omerin.com

omerin
LES CÂBLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Compositions nominales et classes de souplesse

Section nominale (mm ²)	AWG	Ames massives 1 x d	Ames circulaires rétreintes Nombre de brins	d n x d	Autres compositions - Nombre de brins / Diamètre du brin (mm)											
					0.50 n x 0.50	0.40 n x 0.40	0.30 n x 0.30	0.25 n x 0.25	0.20 n x 0.20	0.16 n x 0.16	0.15 n x 0.15	0.13 n x 0.13	0.10 n x 0.10	0.07 n x 0.07	0.05 n x 0.05	
0.03	-	1 x 0.20													10	20
0.05	30	1 x 0.25									3	4	7			30
0.07	-	1 x 0.30										4		10	20	40
0.09	28								3				7	12		50
0.12	-	1 x 0.40								4		7	9	15	30	60
0.13	26									3		7	10	17		
0.14	-	1 x 0.43										8	11	18		70
0.15	-									5			12	19	40	80
0.2	-	1 x 0.50								4		10	12	15	26	100
0.22	24	1 x 0.52					3				7	11	13	17	28	110
0.25	-		7 x 0.22						5		8		14	19	30	60 130
0.34	22	1 x 0.67					3	5	7	11	17	19	26	40	90	180
0.38	-								8		12	19	22	30	50	100 200
0.5	-	1 x 0.80	19 x 0.18		4		7	10	16	25	28	38	60	130	260	
0.6	20		4 x 0.43	3	5		9	12	19	30	34	46	80	160	310	
0.75	-	1 x 0.98	7 x 0.37													
0.75	-		19 x 0.22	4	6		11	15	24	37	42	56	100	200	390	
0.88	18						7	12	18	26	44	50	70	110	230	450
0.93	-				5				19	30	47	54	72		240	470
1	-	1 x 1.13	7 x 0.43													
1	-		19 x 0.26				8	14	21	32	50	57	77	120	260	520
1.34	16		7 x 0.49	7	11		19	27	41	70	77	108	170	350	680	
1.5	-	1 x 1.38	7 x 0.52													
1.5	-		19 x 0.32	8	12		21	30	48	77	84	120	190	390	750	
2	14	1 x 1.60	7 x 0.64													
2	14		19 x 0.37	11	17		27	43	65	108	112	168	290	550	1 080	
2.5	-	1 x 1.77	7 x 0.67													
2.5	-			13	19		35	50	80	126	140	192	320	650	1 280	
3	-			16	24		45	61	98	156	180	247	420	780	1 530	
-	12		37 x 0.34	17	26		46	66	103	168	192	266	450	840	1 650	
4	-	1 x 2.24	7 x 0.85	21	32		56	80	126	204	224	323	550	1 050	2 060	
5	-			26	40		70	105	168	264	300	399	680	1 330	2 610	
-	10		37 x 0.43	27	42		77	107	171	266	304	418	700	1 370	2 690	
6	-	1 x 2.74	7 x 1.04	31	48		84	120	192	304	343	475	800	1 540	3 020	
-	8			43	66		119	171	266	418	481	666	1 130	2 200	4 320	
10	-		7 x 1.33	50	77		140	209	322	518	592	814	1 380	2 700	5 300	
-	6			68	105		190	276	444	703	814	1 110	1 880	3 690		
16	-		7 x 1.68													
16	-		19 x 1.04	77	119	224	323	516	814	925	1 258	2 130	4 180			
-	4			108	168	316	444	703	1 110	1 295	1 739	2 940	5 770			
25	-		7 brins	123	192	354	518	798	1 295	1 480	2 013	3 400				
35	2		7 brins	166	259	495	703	1 121	1 739	2 013	2 684	4 540				
-	1			219	342	608	888	1 406	2 196	2 501	3 355	5 670				
50	-		19 brins	237	370	740	1 036	1 628	2 562	2 928	3 904					
-	1/0			272	425	777	1 147	1 813	2 867	3 294	4 392					
70	2/0		19 brins	333	543	1 036	1 406	2 257	3 477	3 965	5 307					
-	3/0			432	684	1 221	1 776	2 775	4 392	5 002						
95	-		19 brins	444	740	1 369	1 813	2 979	4 453	5 124						
-	4/0			546	851	1 517	2 196	3 441	5 429							
120	-		19 brins	568	925	1 776	2 318	4 144								
-	250 MCM			645	1 036	1 850	2 684	4 209								
150	300 MCM		19 brins	703	1 184	2 220	2 867	4 880								
185	350 MCM		37 brins	888	1 443	2 738	3 660	5 856								
-	400 MCM			1 036	1 628	2 928	4 270									
240	-		37 brins	1 184	1 924	3 552	4 758									
-	500 MCM			1 295	2 035	3 626	5 246									
300	600 MCM		61 brins	1 480	2 368	4 209										
-	700 MCM			1 830	2 849	5 063										
400	750 MCM		61 brins	1 952	3 050	5 429										

Selon norme IEC 60228 (ou NF C 32-018) : Classe 1 (ou A) Classe 2 (ou B) Classe 5 (ou C) Classe 6 (ou D)

Note : Les compositions nominales indiquées dans le tableau ci-dessus (ainsi que dans toutes les pages de l'ensemble des catalogues OMERIN) sont indicatives. Le nombre de brin(s) et/ou le diamètre du ou des brin(s) peuvent varier dans les limites fixées par la ou les norme(s) en vigueur. Seule la résistance linéique maximale à 20°C est garantie de la conformité vis-à-vis de la norme.

Les compositions en gras sont préférentielles, les autres sont données à titre indicatif et ne sont pas disponibles sur les produits standards.

www.omerin.com



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires. © Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

**Principales caractéristiques
des métaux utilisés couramment
par OMERIN SAS :**

Type de métal	Désignation OMERIN	Température d'emploi en continu °C	Température de pointe °C	Température de fusion °C	Masse volumique à 20 °C g.cm ⁻³	Résistivité volumique électrique à 20 °C μΩ.cm	Coef. de variation de la résistance (α) à 20 °C 10 ⁻³ .K ⁻¹	Conductivité thermique à 20 °C W.m ⁻¹ .K ⁻¹	Capacité thermique massique J.kg ⁻¹ .K ⁻¹	Coef. de dilatation linéique de +20 °C à +100 °C 10 ⁻⁶ .K ⁻¹	Résistance à la traction Rm MPa
Cuivre nu	CuA1	180	400	1 083	8.89	1.7241	3.93	389	385	16.8	230
Cuivre nu désoxydé	CuC1	180	400	1 083	8.89	1.7241	3.93	389	385	16.8	230
Cuivre étamé	CuSn	180	300	1 083	8.89	1.7654 à 1.8508	3.66 à 3.84	386	385	16.8	230
Cuivre argenté	CuAg	200	450	1 083	8.91 à 9.05	1.7241	3.93 à 3.95	389	385	16.8	230
Cuivre nickelé	CuNi	300	500	1 083	8.89	1.7960	3.95	386	387	16.7	240
Cuivre nickelé 27%	CuNi27%	450	700	1 083	8.89	2.4284	4.22	359	404	15.8	240
Nickel	Ni	600	900	1 455	8.9	9.1	5.37	70	456	13	400
Nickel Chrome 80/20	NiCr80/20	1 000	1 200	1 400	8.35	108	0.06	11.3	450	17.5	800
Aluminium	Alu	120	200	660	2.7	2.8264	4.03	237	890	22	130
Acier galvanisé	Galva	600	900	1 455	7.9	73	4	16.3	460	18	850
Acier inoxydable (AISI 304)	Inox 304	600	900	1 455	7.9	73	4	16.3	460	18	850

**Résistances linéiques maximales
des âmes à 20 °C
Selon IEC 60228**

Section nominale mm ²	Résistance linéique maximale de l'âme à 20 °C (Ω/km)											
	Classe 1		Nombre mini. des brins de l'âme	Classe 2		Brins Aluminium	Classe 5		Classe 6			
Brins nus	Brins revêtus d'une couche métallique	Brins nus		Brins revêtus d'une couche métallique	Brins nus		Brins revêtus d'une couche métallique	Diamètre maxi. des brins de l'âme (mm)	Brins nus	Brins revêtus d'une couche métallique	Diamètre maxi. des brins de l'âme (mm)	Brins nus
0.5	36.0	36.7	7	36.0	36.7	-	0.21	39.0	40.1	0.16	39.0	40.1
0.75	24.5	24.8	7	24.5	24.8	-	0.21	26.0	26.7	0.16	26.0	26.7
1	18.1	18.2	7	18.1	18.2	-	0.21	19.5	20.0	0.16	19.5	20.0
1.5	12.1	12.2	7	12.1	12.2	-	0.26	13.3	13.7	0.16	13.3	13.7
2.5	7.41	7.56	7	7.41	7.56	-	0.26	7.98	8.21	0.16	7.98	8.21
4	4.61	4.70	7	4.61	4.70	-	0.31	4.95	5.09	0.16	4.95	5.09
6	3.08	3.11	7	3.08	3.11	-	0.31	3.30	3.39	0.21	3.30	3.39
10	1.83	1.84	7	1.83	1.84	3.08	0.41	1.91	1.95	0.21	1.91	1.95
16	1.15	1.16	7	1.15	1.16	1.91	0.41	1.21	1.24	0.21	1.21	1.24
25	-	-	7	0.727	0.734	1.20	0.41	0.780	0.795	0.21	0.780	0.795
35	-	-	7	0.524	0.529	0.868	0.41	0.554	0.565	0.21	0.554	0.565
50	-	-	19	0.387	0.391	0.641	0.41	0.386	0.393	0.31	0.386	0.393
70	-	-	19	0.268	0.270	0.443	0.51	0.272	0.277	0.31	0.272	0.277
95	-	-	19	0.193	0.195	0.320	0.51	0.206	0.210	0.31	0.206	0.210
120	-	-	37	0.153	0.154	0.253	0.51	0.161	0.164	0.31	0.161	0.164
150	-	-	37	0.124	0.126	0.206	0.51	0.129	0.132	0.31	0.129	0.132
185	-	-	37	0.0991	0.100	0.164	0.51	0.106	0.108	0.41	0.106	0.108
240	-	-	37	0.0754	0.0762	0.125	0.51	0.0801	0.0817	0.41	0.0801	0.0817
300	-	-	61	0.0601	0.0607	0.100	0.51	0.0641	0.0654	0.41	0.0641	0.0654
400	-	-	61	0.0470	0.0475	0.0778	0.51	0.0486	0.0495	-	-	-

www.omerin.com

**Résistances linéiques maximales
des âmes à 20 °C**
Selon NF C 32-018

Résistance linéique maximale de l'âme à 20 °C
(Ω/km)

Section nominale mm ²	Classe A				Classe B				Classe C					
	Composition indicative	Brins nus ou recouverts d'argent	Brins étamés	Brins nickelés	Composition indicative	Nombre mini. des brins de l'âme	Brins nus ou recouverts d'argent	Brins étamés	Brins nickelés	Composition indicative	Diamètre maxi. des brins de l'âme (mm)	Brins nus ou recouverts d'argent	Brins étamés	Brins nickelés
0.03	1 x 0.20	599	616	662	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.05	1 x 0.25	384	394	424	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.055	-	-	-	-	7 x 0.10	7	373	391	419	-	-	-	-	-
0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15 x 0.07	0.08	356	372	399
0.08	1 x 0.32	230	234	252	7 x 0.12	7	252	259	279	10 x 0.10	0.11	261	274	293
0.12	1 x 0.40	146	148	160	7 x 0.15	7	161	166	178	15 x 0.10	0.11	174	182	195
0.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19 x 0.10	0.11	136	143	153
0.20	1 x 0.50	93.1	95.0	102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.22	-	-	-	-	7 x 0.20	7	89.9	92.5	99.4	19 x 0.12	0.13	92.0	94.6	102
0.28	1 x 0.60	64.7	65.9	71.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.34	-	-	-	-	7 x 0.25	7	57.5	59.2	63.6	19 x 0.15	0.16	58.9	60.6	65.1
0.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12 x 0.20	0.21	52.4	53.9	58.0
0.50	1 x 0.80	36.0	36.7	39.5	7 x 0.30	7	39.6	40.7	43.8	16 x 0.20	0.21	39.0	40.1	43.1
0.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19 x 0.20	0.21	32.8	33.7	36.3
0.64	1 x 0.90	28.5	29.0	31.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24 x 0.20	0.21	26.0	26.7	28.7
0.80	1 x 1.00	23.1	23.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.93	-	-	-	-	19 x 0.25	19	21.0	21.6	23.2	-	-	-	-	-
1.00	1 x 1.13	18.1	18.2	-	-	-	-	-	-	32 x 0.20	0.21	19.5	20.0	21.5
1.13	1 x 1.20	16.0	16.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.34	-	-	-	-	19 x 0.30	19	14.6	15.0	16.1	-	-	-	-	-
1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 x 0.25	0.26	13.3	13.7	14.7
1.91	-	-	-	-	27 x 0.30	27	10.3	10.6	11.3	-	-	-	-	-
2.61	-	-	-	-	37 x 0.30	37	7.49	7.70	8.28	-	-	-	-	-

Résistance linéique maximale de l'âme à 20 °C
(Ω/km)

Section nominale mm ²	Composition indicative	Classe D			
		Diamètre maxi. des brins de l'âme (mm)	Brins nus ou recouverts d'argent	Brins étamés	Brins nickelés
0.03	-	-	-	-	-
0.05	-	-	-	-	-
0.055	27 x 0.05	0.06	387	405	434
0.06	-	-	-	-	-
0.08	19 x 0.07	0.08	281	294	315
0.12	30 x 0.07	0.08	178	186	199
0.15	37 x 0.07	0.08	143	149	160
0.20	-	-	-	-	-
0.22	27 x 0.10	0.11	95.9	100	108
0.28	-	-	-	-	-
0.34	30 x 0.12	0.13	58.3	59.9	64.4
0.40	-	-	-	-	-
0.50	28 x 0.15	0.16	39.6	40.7	43.8
0.60	-	-	-	-	-
0.64	-	-	-	-	-
0.75	42 x 0.15	0.16	26.4	27.1	29.2
0.80	-	-	-	-	-
0.93	-	-	-	-	-
1.00	56 x 0.15	0.16	19.8	20.4	21.9
1.13	-	-	-	-	-
1.34	-	-	-	-	-
1.50	83 x 0.15	0.16	13.3	13.7	14.8
1.91	-	-	-	-	-
2.61	-	-	-	-	-

www.omerin.com

**Résistances linéiques maximales
des âmes à 20 °C**
Selon UL 1581

Section nominale (mm ²)	Résistance linéique maximale de l'âme à 20 °C (Ω/km)		
	Conducteur monobrin en cuivre nu UL 1581 - Table 30.1	Conducteur monobrin en cuivre étamé UL 1581 - Table 30.2	Conducteur multibrins en cuivre nu UL 1581 - Table 30.3
30 AWG	347	361	354
29 AWG	271	282	277
28 AWG	218	227	223
27 AWG	172	179	175
26 AWG	138	143	140
25 AWG	108	112	111
24 AWG	85.9	89.3	87.6
23 AWG	67.9	70.6	69.2
22 AWG	54.3	56.4	55.4
21 AWG	42.7	44.4	43.6
20 AWG	33.9	35.2	34.6
19 AWG	26.9	28.0	27.4
18 AWG	21.4	22.2	21.8
17 AWG	16.9	17.6	17.3
16 AWG	13.5	14.0	13.7
15 AWG	10.6	11.1	10.9
14 AWG	8.45	8.78	8.62
13 AWG	6.69	6.97	6.82
12 AWG	5.31	5.53	5.43
11 AWG	4.22	4.39	4.30
10 AWG	3.343	3.476	3.409
9 AWG	2.652	2.730	2.705
8 AWG	2.102	2.163	2.144
7 AWG	1.667	1.716	1.700
6 AWG	1.323	1.361	1.348
5 AWG	1.049	1.079	1.070
4 AWG	0.8315	0.8559	0.8481
3 AWG	0.6595	0.6788	0.6727
2 AWG	0.5231	0.5384	0.5335
1 AWG	0.4146	0.4268	0.4230
1/0 AWG	0.3287	0.3367	0.3354
2/0 AWG	0.2608	0.2670	0.2660
3/0 AWG	0.2069	0.2119	0.2110
4/0 AWG	0.1640	0.1680	0.1673
250 kcmil	-	-	0.1416
300 kcmil	-	-	0.1180
350 kcmil	-	-	0.1011
400 kcmil	-	-	0.08851
450 kcmil	-	-	0.07867
500 kcmil	-	-	0.7080
550 kcmil	-	-	0.06436
600 kcmil	-	-	0.05900
650 kcmil	-	-	0.05447
700 kcmil	-	-	0.05057
750 kcmil	-	-	0.04721
800 kcmil	-	-	0.04425
900 kcmil	-	-	0.03933
1 000 kcmil	-	-	0.03540

Métal conducteur	Diamètre du brin (mm)	Coefficient correcteur Kc
CuAl (selon ASTM B 3)	-	1
CuAg (selon ASTM B 298)	-	1
CuSn (selon ASTM B 33)	0.076 ≤ Ø < 0.28	0.9315
	0.28 ≤ Ø < 0.51	0.9416
	0.51 ≤ Ø < 2.6	0.9616
	2.6 ≤ Ø < 7.4	0.9716
	7.4 ≤ Ø < 11.7	0.9766
CuNi (selon ASTM B 355)	-	0.96
CuNi27% (selon ASTM B 355)	-	0.71

Pour déterminer la résistance linéique maximale à 20 °C des âmes constituées des métaux ci-dessus, il faut appliquer la formule ci-dessous :

$$R_{linmax\ métal} = R_{linmax\ CuAl} / Kc$$

**Principales caractéristiques
des isolants utilisés couramment
par OMERIN SAS :**

Propriétés	Chlorure de polyvinyle	basse densité	Polyéthylène haute densité	réticulé chimiquement	Polyoléfine sans halogènes	Polyuréthane	Ethylène tétrafluoroéthylène	Fluoréthylène propylène	Perfluoroalkoxyalcane	Polytétrafluoréthylène	Polyimide	Caoutchouc de silicone	VARPREN®
	PVC	LDPE	HDPE	XLPE	HFFR	PUR	ETFE	FEP	PFA	PTFE	PI	SIR	VARPREN®
Physiques													
Température de service :													
- à basse température (°C)	-30	-50	-50	-50	-30	-50	-90	-90	-90	-90	-90	-60	-30
- en régime permanent (°C)	+105	+70	+80	+90	+105	+120	+150	+205	+260	+260	+260	+180	+155
- en régime de court-circuit (°C)	+160	+150	+180	+250	+160	+180	+200	+250	+300	+300	+350	+350	+200
Densité (g/cm ³)	1.23 à 1.50	0.91	0.93	0.91	1.5	1.11 à 1.18	1.75	2.15	2.15	2.15	1.67	1.20 à 1.50	1.45 à 1.57
Electriques													
Rigidité diélectrique (kV/mm)	30	20	20	25	20	20	36	24	25	25	28	25	15
Résistivité électrique (Ω.cm)	1 016	1 017	1 017	1 017	1 015	1 015	1 016	1 018	1 018	1 018	1 015	1 015	1 014
Permittivité relative à fréquence industrielle	8	2.3	2.3	2.5	3.6	6	2.6	2.1	2.05	2	2.7	3.22 à 3.67	5
tan δ à fréquence industrielle (x 10 ⁻⁴)	1000	10	10	40	20	300	2	3	2	2	13	37 à 258	200
Chimiques													
Résistance aux acides faibles	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Passable	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Bonne	Bonne
Résistance aux bases faibles	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Passable	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Bonne	Bonne	Bonne
Mécaniques													
Souplesse	Bonne	Moyenne	Mauvaise	Moyenne	Mauvaise	Bonne	Moyenne	Moyenne	Bonne	Mauvaise	Moyenne	Excellente	Excellente
Résistance à l'abrasion	Bonne	Moyenne	Bonne	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Moyenne	Bonne	Bonne	Excellente	Bonne	Bonne
Résistance à la traction (MPa)	15	10	20	22	12	50	45	20	27.5	40	18	5	6
Allongement à la rupture (%)	250	400	500	300	180	350	200	250	300	350	70	200	300
Autres													
Tenue à la flamme	Moyenne	Mauvaise	Mauvaise	Mauvaise	Excellente	Moyenne	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Bonne
Sans halogènes	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui
Résistivité thermique (K.m/WV)	5	3.5	3.5	3.5	5	5	4.4	5	4.4	4.5	5	5	5
Résistance à la vapeur d'eau	Médiocre	Médiocre	Médiocre	Passable	Médiocre	Passable	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente	Passable	Bonne	Médiocre

NB : Les informations ci-dessus ne doivent être utilisées qu'à titre indicatif et des essais dans les conditions de service les plus proches de la réalité sont souhaitables. Notre responsabilité ne saurait être engagée en aucun cas. Nos services techniques restent à votre disposition pour toutes précisions.

**Resistance des isolants fluorés
aux produits chimiques**

	FEP et PTFE	PFA	ETFE
Hydrocarbures (huiles, essences, graisses...)	Excellent	Excellent	Excellent
Acides faibles	Excellent	Excellent	Excellent
Acides forts	Excellent	Excellent	Très bon
			(sauf acides très oxydants à l'ébullition)
Alcalins faibles	Excellent	Excellent	Excellent
Alcalins forts	Très bon (sauf métaux alcalins chauds)		Très bon (sauf alcalins très forts et à haute température)
Solvants organiques	Très bon sauf quelques solvants halogénés pouvant entraîner un ramollissement à haute température et pression		Excellent

Les isolants fluorés sont reconnus comme étant très résistants aux produits chimiques tels que les solvants ou hydrocarbures mais ils sont également capables de résister à tout autre type d'ambiances agressives ou corrosives. Le tableau ci-dessous donne les degrés de résistance des isolants fluorés à quelques produits chimiques plus ou moins corrosifs. Pour plus de renseignements sur les isolants fluorés, veuillez consulter notre service technique.

www.omerin.com

omerin
LES CABLES DE L'EXTREME

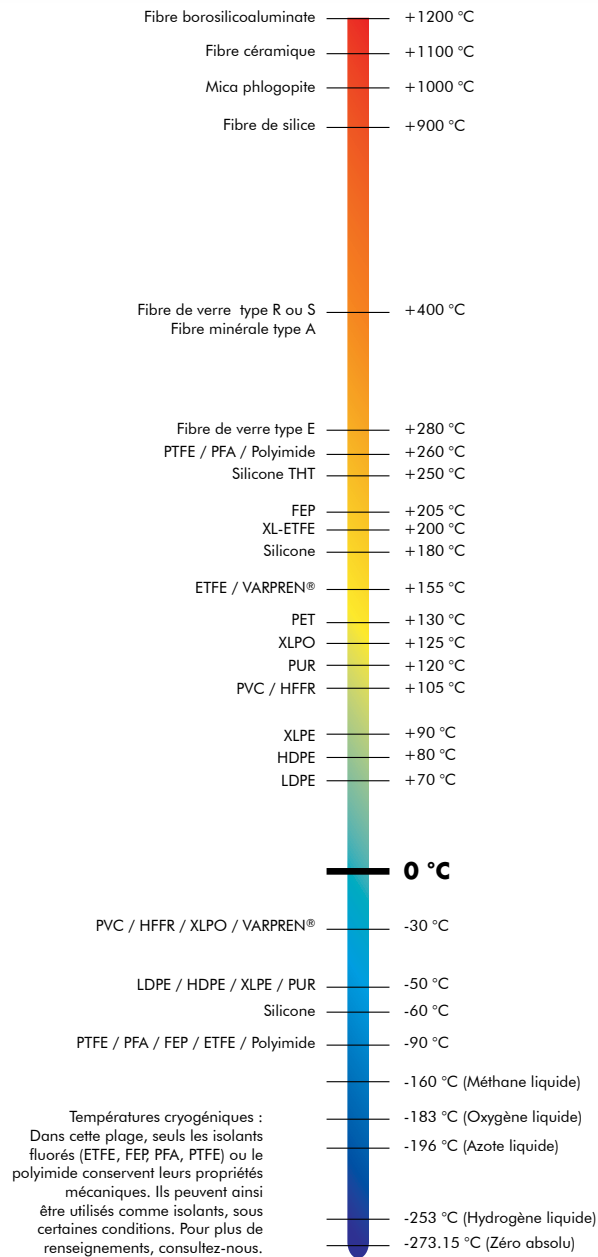
Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Classification thermique des isolants

Classe de température

• Y : 90 °C • A : 105 °C • E : 120 °C • B : 130 °C • F : 155 °C • H : 180 °C • C : > 180 °C



www.omerin.com

Généralités

Introduction

La chaleur produite par effet Joule dans les âmes conductrices, lorsque celles-ci sont parcourues par un courant, traverse les différentes couches extérieures isolantes par conduction pour finalement être évacuée par le milieu extérieur au câble.

Cette évacuation de chaleur par le milieu extérieur au câble se fait soit :

- Par convection et rayonnement si le câble est posé à l'air libre.
- Par conduction si le câble est en contact avec d'autres éléments ou matière.

Lorsque les pertes thermiques produites sont égales aux pertes thermiques dissipées dans le milieu ambiant, un état d'équilibre s'établit caractérisé par une température sur âme constante (régime permanent). Celle-ci ne doit pas dépasser la tenue en température maximale fixée par l'isolant afin d'assurer au câble une durée de vie optimale.

On appelle intensité maximale admissible en régime permanent la valeur de l'intensité qui provoque, pour un environnement au câble clairement défini, l'échauffement de l'âme des conducteurs à la valeur maximale permise.

Calculs d'intensité admissible selon la norme IEC 60287

Intitulé de la norme IEC 60287

"Calcul du courant admissible dans les câbles en régime permanent (facteur de charge 100%)"

Domaine d'application de la norme IEC 60287

Cette norme concerne uniquement le fonctionnement en régime permanent des câbles de toutes tensions alternatives et de tensions continues jusqu'à 5kV, enterrés directement dans le sol, placés dans des fourreaux, caniveaux ou tubes d'acier, ainsi que les câbles posés à l'air libre. La norme IEC 60287 entend par "régime permanent" la circulation continue d'un courant constant (facteur de charge 100%) assez suffisant pour atteindre asymptotiquement la température maximale du conducteur en supposant que les conditions du milieu ambiant restent inchangées.

Hypothèses de base pour le calcul des intensités admissibles selon IEC 60287

- Ame(s) en cuivre ou en aluminium.
- Isolant de classe "tenue en température maximale de l'isolant".
- Câble isolé à l'air libre posé sur supports ou sur brides.
- Diamètre extérieur du câble inférieur à 150mm.
- Câble protégé du rayonnement solaire direct.
- Courant alternatif (F = 50Hz) ou courant continu $\leq 5\,000V$.
- Dissipation thermique et ventilation convenables.
à proximité immédiate du câble.
- Pas de source extérieure de chaleur à proximité immédiate du câble.

Remarques

Les valeurs indiquées dans les tables, courbes ou obtenues par calcul sont indicatives et théoriques.

Elles doivent uniquement être utilisées à titre d'ordre de grandeur, ou comme point de départ d'un plan d'expériences plus approfondi. En effet, ces valeurs peuvent varier sensiblement selon la composition des âmes, les types d'isolants, le nombre de conducteurs, les conditions environnementales, les conditions de pose, ...

Nos services techniques se tiennent à votre disposition pour des études complémentaires et plus poussées.

Compléments

Facteurs de correction

Les calculs d'intensités maximales admissibles selon la norme IEC 60287 se traduisent sous forme de courbes directement téléchargeables à partir de notre site web www.omerin.com. Une grande majorité de produits OMERIN sont aujourd'hui dotés de leurs propres courbes d'intensités maximales admissibles. Cependant, si vous ne trouvez pas ou si vous n'arrivez pas à accéder à ces courbes, n'hésitez pas à nous contacter.

Ces courbes sont données pour des conditions de pose du câble bien particulières (encadré bleu en haut à droite du graphique : voir hypothèses de base page précédente). Pour des conditions de pose différentes, vous pouvez appliquer les facteurs de correction ci-dessous.

Pour le dimensionnement de votre câble, vous devez appliquer la formule suivante et dimensionner suivant $I_{\text{corrigé}}$:

$$I_{\text{corrigé}} = (I_{\text{application}} / K) / (\text{nombre de câbles par phase})$$

Facteurs de correction pour groupement de plusieurs câbles mono ou multiconducteurs

Disposition de câbles jointifs	Facteurs de correction										
	Nombre de câbles mono ou multiconducteurs										
	2	3	4	5	6	7	8	9	12	16	20
Enfermés	0,8	0,7	0,65	0,6	0,55	0,55	0,5	0,5	0,45	0,4	0,4
Simple couche sur les murs ou les planchers ou tablettes non perforées	0,85	0,79	0,75	0,73	0,72	0,72	0,71	0,7	0,7	0,7	0,7
Simple couche au plafond	0,85	0,76	0,72	0,69	0,67	0,66	0,65	0,64	0,64	0,64	0,64
Simple couche sur des tablettes horizontales perforées ou tablettes verticales	0,88	0,82	0,77	0,75	0,73	0,73	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
Simple couche sur des échelles à câbles, corbeaux, treillis soudés etc...	0,88	0,82	0,8	0,8	0,79	0,79	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78

Facteurs de correction pour pose en plusieurs couches

Nombre de couche	1	2	3	4	5	6	7	8	>9
Coefficient	1	0,8	0,73	0,7	0,7	0,68	0,68	0,68	0,66

Equivalences entre normes

RESISTANCE AU FEU

	Normes			
	NF	EN	IEC	
Intégrité des circuits			60331-1	Méthode d'essai au feu avec chocs pour les câbles de tension assignée au plus égale à 0,6/1,0 kV et de diamètre externe supérieur à 20 mm, à une température d'au moins 830 °C
			60331-2	Méthode d'essai au feu avec chocs pour les câbles de tension assignée au plus égale à 0,6/1,0 kV et de diamètre externe inférieur ou égal à 20 mm, à une température d'au moins 830 °C
			60331-3	Méthode d'essai au feu pour les câbles de tension assignée au plus égale à 0,6/1,0 kV, essayés sous conduit métallique avec chocs, à une température d'au moins 830 °C
			60331-11	Appareillage - Incendie seul avec flamme à une température d'au moins 750 °C
			60331-21	Procédures et prescriptions - Câbles de tension assignée jusque et y compris 0,6/1,0 kV
			60331-23 60331-25	Procédures et prescriptions - Câbles électriques de données Procédures et prescriptions - Câbles à fibres optiques
Essai CR1	C 32-070			Essais de classification des conducteurs et câbles du point de vue de leur comportement au feu -
Essai sur conducteur de petite dimension	C 32-076	50200		Méthode d'essai de résistance au feu des câbles de petites dimensions sans protection pour utilisation dans les circuits de secours
Essai sur conducteur de grande dimension	C 32-077	50362		Méthodes d'essai de résistance au feu des câbles de contrôle et d'énergie de grandes dimensions non protégés pour utilisation dans les circuits de secours

PROPAGATION DE LA FLAMME

Câble seul :

Flamme verticale	C 32-078-1-1	60332-1-1	60332-1-1	Essai de propagation verticale de la flamme sur conducteur ou câble isolé - Appareillage d'essai
	C 32-078-1-2	60332-1-2	60332-1-2	Essai de propagation verticale de la flamme sur conducteur ou câble isolé - Procédure pour flamme à prémélange de 1 Kw
	C 32-078-1-3	60332-1-3	60332-1-3	Essai de propagation verticale de la flamme sur conducteur ou câble isolé - Procédure pour la détermination des particules/gouttelettes enflammées
Essai C2	C 32-070			Essais de classification des conducteurs et câbles du point de vue de leur comportement au feu -
	Flamme verticale sur conducteur de petite section	C 32-078-2-1	60332-2-1	60332-2-1
C 32-078-2-2		60332-2-2	60332-2-2	Essai de propagation verticale de la flamme sur conducteur ou câble isolé de petite section - Procédure pour flamme de type à diffusion

Câble en nappe :

C 32-078-3-10	60332-3-10	60332-3-10	Essai de propagation verticale de la flamme des fils ou câbles montés en nappes en position verticale - Appareillage
C 32-078-3-21	60332-3-21	60332-3-21	Essai de propagation verticale de la flamme des fils ou câbles montés en nappes en position verticale - Catégorie A F/R
C 32-078-3-22	60332-3-22	60332-3-22	Essai de propagation verticale de la flamme des fils ou câbles montés en nappes en position verticale - Catégorie A
C 32-078-3-23	60332-3-23	60332-3-23	Essai de propagation verticale de la flamme des fils ou câbles montés en nappes en position verticale - Catégorie B
C 32-078-3-24	60332-3-24	60332-3-24	Essai de propagation verticale de la flamme des fils ou câbles montés en nappes en position verticale - Catégorie C
C 32-078-3-25	60332-3-25	60332-3-25	Essai de propagation verticale de la flamme des fils ou câbles montés en nappes en position verticale - Catégorie D

PROPAGATION DE L'INCENDIE

Essai C1	C 32-070			Essais de classification des conducteurs et câbles du point de vue de leur comportement au feu - Essai C1
----------	----------	--	--	---

DENSITE DE FUMÉES

C 32-073-1	61034-1	61034-1	Appareillage d'essai
C 32-073-2	61034-2	61034-2	Procédure d'essai et exigences
X 10-702-1			Détermination de l'opacité des fumées en atmosphère non renouvelée - Appareillage
X 10-702-2			Détermination de l'opacité des fumées en atmosphère non renouvelée - Méthode d'essai

GAZ DE COMBUSTION

C 32-074-1	60754-1	60754-1	Détermination de la quantité de gaz acide halogéné
C 32-074-2	60754-2	60754-2	Détermination de l'acidité des gaz émis lors de la combustion d'un matériau prélevé sur un câble par mesurage du pH et de la conductivité
X 70-100			Analyse de gaz de pyrolyse et de combustion - Méthode au four tubulaire
X 70-101			Analyse de gaz de pyrolyse et de combustion - Méthode à la chambre à fumée
C 20-453			Détermination conventionnelle de la corrosivité des fumées
C 20-454			Analyses et dosages de gaz dégagés par pyrolyse ou par combustion des matériaux utilisés en électrotechnique

www.omerin.com

omerin
LES CÂBLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

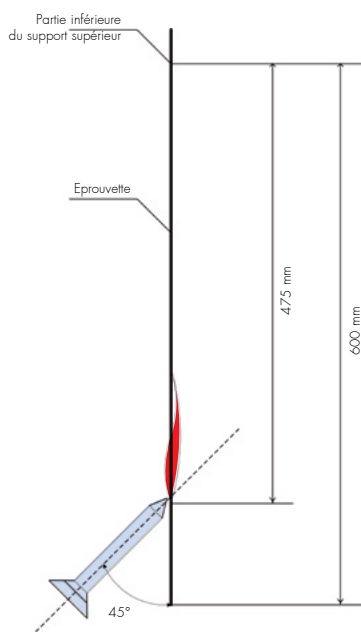
Descriptifs de quelques essais

Test : Propagation verticale de la flamme sur câble isolé selon IEC 60332-1-2 – Essai C2 selon NF C 32-070

Longueur de l'éprouvette : 600 mm.
Caractéristiques du brûleur : selon IEC 60332-1-1.
Caractéristique de la flamme : 1 kW.
Positionnement de l'éprouvette : vertical.
Positionnement de la flamme : 45° de l'axe vertical de l'éprouvette et 475 mm de la partie inférieure du support inférieur.
Durée d'application de la flamme : voir tableau ci-dessous.

Critères d'acceptation :

- Le câble doit être auto-extinguible.
- La zone carbonisée ne doit pas être à moins de 50 mm de la partie inférieure du support supérieur.
- La zone carbonisée ne doit pas être à plus de 540 mm de la partie inférieure du support supérieur.



Diamètre extérieur de l'échantillon mm	Durée d'application de la flamme s
$D \leq 25$	60
$25 < D \leq 50$	120
$50 < D \leq 75$	240
$D > 75$	480

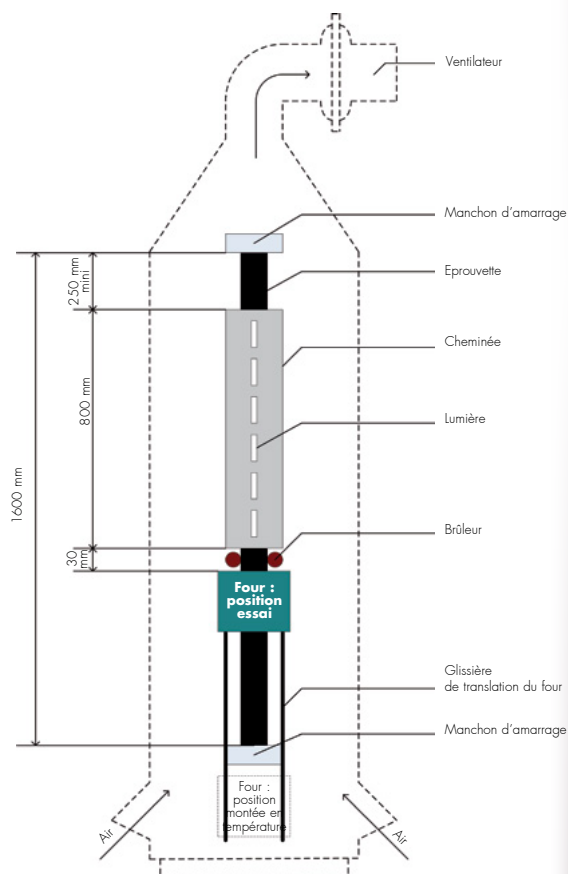
Note : Lorsque des câbles non circulaires sont essayés (par exemple, des câbles méplats), la circonférence est mesurée et utilisée pour calculer un diamètre équivalent, comme si le câble était circulaire.

Test : Propagation de l'incendie - Essai C1 selon NF C 32-070

Longueur de l'éprouvette : 1600 mm.
Nombre de tronçons par éprouvette : suivant diamètre du câble.
Caractéristique de la flamme : 1 kW.
Positionnement de l'éprouvette : vertical.
Température de test : 800 °C.
Durée du test : 30 min.

Critères d'acceptation :

- La partie de l'éprouvette située au-delà de l'extrémité supérieure de la cheminée ne doit présenter aucune trace de combustion.



EUROCLASSES

La nouvelle classification européenne pour la réaction au feu⁽¹⁾ des câbles selon le règlement des produits de construction (RPC) : les "EUROCLASSES"

Face à l'ensemble des risques liés à l'incendie, l'Union européenne a pris la décision, en 2006, d'intégrer les câbles dans la Directive Produits de Construction (CPD). Un tableau de classification des caractéristiques de réaction au feu des câbles a été publié le 27 octobre 2006 au Journal Officiel de l'Union européenne pour entériner cette décision. Ces "Euroclasses" concernent aussi bien les câbles d'énergie que les câbles de communication, dans tous les types de bâtiments : résidentiel, commercial et industriel. Cette nouvelle classification constitue une avancée notable pour la sécurité des personnes et des biens, car elle prend en compte le comportement complet des câbles en situation d'incendie.

UNE CLASSIFICATION PLUS PRÉCISE

Actuellement, dans la norme NF C 15-100, le tableau 52A liste les conducteurs et câbles couramment employés pour réaliser une installation électrique. Ce tableau indique notamment pour chaque câble ses caractéristiques en termes de réaction au feu (C1, C2 ou C3). Cette classification française est définie par l'arrêté du 21 juillet 1994, qui, outre les classes, fixe l'attestation de conformité du comportement au feu des conducteurs et câbles électriques. Elle va progressivement être remplacée par la classification européenne qui comprendra sept classes : A, B1, B2, C, D, E et F, A étant le niveau le plus exigeant.

Pour appliquer en France cette nouvelle classification, les pouvoirs publics doivent adapter la réglementation française aux exigences européennes et modifier l'arrêté du 21 juillet 1994. Les règlements relatifs aux différents types d'immeubles seront ensuite révisés pour préciser l'application des Euroclasses. L'entrée en application des Euroclasses prend du temps. Elle nécessite au préalable d'harmoniser au plan européen les essais à réaliser sur les câbles du point de vue de leur comportement au feu. Dans ce but, plusieurs normes ont été élaborées :

- La norme NF EN 50399, qui définit les nouvelles méthodes d'essais, qui viennent en complément de certaines méthodes déjà existantes.
- La norme EN 13501-6, qui traduit la classification des Euroclasses. Elle est en vote final au niveau du comité technique concerné du CEN.
- La norme "produits harmonisés" EN 50575, qui fixe les exigences essentielles relatives à l'évaluation et la déclaration de performance, aux essais initiaux, au suivi et au marquage des produits.

Lorsque toutes ces normes auront été publiées et que les pouvoirs publics auront notifié à la Commission européenne quels sont les organismes d'approbation approuvés pour la certification du produit, alors les produits certifiés feront progressivement leur apparition sur le marché, portant le marquage CE et la déclaration de l'Euroclasse obtenue. La classification française et les Euroclasses cohabiteront pendant une certaine période. Au-delà, le marquage CE et les déclarations de performance seront obligatoires.

EUROCLASSE	CRITERES DE CLASSIFICATION	CRITERES ADDITIONNELS
A ^{ca}	Pouvoir calorifique	
B1 ^{ca}	Dégagement thermique + Propagation en nappe verticale + Propagation de la flamme	Emissions de fumées (s1, s1a, s1b, s2, s3)
B2 ^{ca}		Gouttelettes enflammées (d0, d1, d2)
C ^{ca}		Acidité (a1, a2, a3)
D ^{ca}		
E ^{ca}	Propagation de la flamme	
F ^{ca}		

CRITERES DE CLASSIFICATION DES EUROCLASSES

Pouvoir calorifique

Aca = incombustible (verre, silice,...)
B1ca = combustible ininflammable
B2ca = combustible difficilement inflammable
Cca = combustible difficilement inflammable
Dca = combustible moyennement inflammable
Eca = combustible facilement inflammable
Fca = non classé

Opacité des fumées

(fonction de la quantité et de la vitesse de production)
s1 : faible quantité et vitesse de production
s2 : moyenne quantité et vitesse de production
s3 : haute quantité et vitesse de production
s1a : conduit à une meilleure transmittance de la lumière que s1b

Gouttelettes et débris enflammés

d0 : aucun débris
d1 : aucun débris qui brûle plus de 10 secondes
d2 : débris brûlant plus de 10 secondes

Acidité et conductivité

a1 : faible conductivité et faible acidité des gaz de combustion solubilisés
a2 : relative faible conductivité et faible acidité des gaz de combustion solubilisés
a3 : forte conductivité et acidité des gaz de combustion solubilisés

(1) Attention, la réaction au feu concerne la manière dont le câble se comporte lorsqu'il brûle. Il ne s'agit pas de sa capacité à assurer son service pendant un temps limité lors d'un incendie (on parle dans ce cas de résistance au feu).

www.omerin.com

Liste de normes

ANSI/IEEE 383	IEEE Standard for Qualifying Class 1E Electric Cables and Field Splices for Nuclear Power Generating Stations	NF C 32-018	Ames des fils et câbles de petites sections
ASTM B 3	Standard Specification for Soft or Annealed Copper Wire	NF C 31-111	Conducteurs de cuivre écroui ou recuit, nus ou étamés, à section droite circulaire, obtenus par tréfilage monofilaire ou multifilaire
ASTM B 8	Standard Specification for Concentric-Lay-Stranded Copper Conductors, Hard, Medium-Hard, or Soft	NF C 32-070	Essais de classification des conducteurs et câbles du point de vue de leur comportement au feu
ASTM B33	Standard Specification for Tin-Coated Copper or Annealed Copper Wire for Electrical Purposes	NF C 42-323	Appareils de mesurage électriques – Identification des couples thermoélectriques
ASTM B 160	Standard Specification for Nickel Rod and Bar	NF C 42-324	Câbles d'extension et de compensation pour couples thermoélectriques
ASTM B 170	Standard Specification for Oxygen-Free Electrolytic Copper – Refinery Shapes	NF C 93-521	Composition, nature des matériaux, essais de fabrication
ASTM B 172	Standard Specification for Rope-Lay-Stranded Copper Conductors Having Bunch-Stranded Members, for Electrical Conductors	NF C 93-523	Composants électroniques : Fils et câbles isolés au polychlorure de vinyle pour câblage intérieur de matériel électronique
ASTM B 173	Standard Specification for Rope-Lay-Stranded Copper Conductors Having Concentric-Stranded Members, for Electrical Conductors	NF C 93-524	Composants électroniques : Fils isolés pour températures élevées
ASTM B 174	Standard Specification for Bunch-Stranded Copper Conductors for Electrical Conductors	NF EN 13601	Composants électroniques : Fils isolés pour températures élevées jusqu'à 150 °C
ASTM B 193	Standard Test Method for Resistivity of Electrical Conductor Materials	NF EN 13602	Cuivre et alliages de cuivre – Barres et fils en cuivre pour usages électriques généraux
ASTM B 298	Standard Specification for Silver-Coated Soft or Annealed Copper Wire	NF EN 13603	Cuivre et alliages de cuivre – Fils ronds en cuivre étirés pour la fabrication des conducteurs électriques
ASTM B 355	Standard Specification for Nickel-Coated Soft or Annealed Copper Wire	NF EN 50143	Cuivre et alliages de cuivre – Méthodes d'évaluation des revêtements en étain sur les fils ronds étirés en cuivre pour usages électriques
ASTM D149	Standard Test Method for Dielectric Breakdown Voltage and Dielectric Strength of Solid Electrical Insulating Materials at Commercial Power Frequencies	NF EN 50200	Câbles pour installations d'enseignes et de tubes à décharges lumineuses
CSA C22.2 210	Appliance wiring material products	NF EN 50264	Méthode d'essai de résistance au feu des câbles de petites dimensions sans protection pour utilisation dans les circuits de secours
DIN 17740	Nickels corroyés, composition chimique	NF EN 50305	Applications ferroviaires – Câbles de puissance et de contrôle à comportement au feu spécifié pour matériel roulant ferroviaire
DIN 17753	Fil en nickels et en alliages de nickels corroyés, caractéristiques	NF EN 50306	Applications ferroviaires – Câbles pour matériel roulant ferroviaire ayant des performances particulières de comportement au feu – Méthodes d'essai
DIN 40620	Varnished sleeveings (flexible with textile) used for electrical insulation	NF EN 50343	Applications ferroviaires – Câbles pour matériel roulant ferroviaire ayant des performances particulières de comportement au feu – Isolation mince
DIN 40628	Sleeving based on silicone rubber	NF EN 50362	Applications ferroviaires – Matériel roulant – Règles d'installation du câblage
DIN 43712	Measurement and Control; electrical temperature sensors; wires for thermocouples	NF EN 50363	Méthodes d'essai de résistance au feu des câbles de contrôle et d'énergie de grande dimension non protégés pour utilisation dans les circuits de secours
DIN 43713	Electrical temperature sensors; wires and stranded wires for extension and compensating cables	NF EN 50382	Matériaux pour enveloppe isolante, gainage et revêtement pour les câbles d'énergie basse tension
DIN 43714	Measurement and Control; electrical temperature sensors; compensating cables for thermocouples	NF EN 50389	Applications ferroviaires – Câbles pour matériel roulant ferroviaire ayant des performances particulières de comportement au feu
DIN 43760	Mesure, Commande, Régulation : Capteurs électriques de températures	NF EN 50395	Méthodes d'essais électriques pour les câbles d'énergie basse tension
HD 308	Identification of cores in cables and flexible cords	NF EN 50396	Méthodes d'essais non électriques pour les câbles d'énergie basse tension
HD 361	Système de désignation de câbles	NF EN 50525	Câbles électriques – Câbles d'énergie basse tension de tension assignée au plus égale à 450/750 V (U0/U)
IEC 60079	Matériel électrique pour atmosphères explosives gazeuses	NF EN 60228	Ames des câbles isolés
IEC 60085	Isolation électrique – Classification thermique	NF EN 60335	Appareils électrodomestiques et analogues - Sécurité
IEC 60092	Electrical installations in ships	NF EN 60584	Couples thermoélectriques
IEC 60189	Low-frequency cables with PVC insulation and PVC sheath	NF EN 60598	Luminaires
IEC 60227	Conducteurs et câbles isolés au polychlorure de vinyle, de tension nominale au plus égale à 450/750 V	NF EN 60754	Essai sur les gaz émis lors de la combustion des matériaux prélevés sur câbles
IEC 60228	Ames des câbles isolés	NF EN 61034	Mesure de la densité de fumées dégagées par des câbles brûlant dans des conditions définies
IEC 60245	Conducteurs et câbles isolés au caoutchouc – Tension assignée au plus égale à 450/750 V	NF EN 62230	Câbles électriques – Méthode d'essai au défillement à sec (sparker)
IEC 60287	Câbles électriques – Calcul du courant admissible	NF F 16-101	Matériel roulant ferroviaire – Comportement au feu – Choix des matériaux
IEC 60331	Essais pour câbles électriques soumis au feu – Intégrité des circuits	NF M 87-201	Industrie du pétrole – Câbles d'extension et de compensation pour thermo couples – Spécifications
IEC 60332	Essais des câbles électriques et à fibres optiques soumis au feu	NF M 87-202	Industrie du pétrole – Câbles d'instrumentation – Spécifications
IEC 60502	Câbles d'énergie à isolant extrudé et leurs accessoires pour des tensions assignées de 1 kV (Um = 1.2 kV) à 30 kV (Um = 36 kV)	NF X 10-702	Méthodes d'essai au feu – Détermination de l'opacité des fumées en atmosphère non renouvelée
IEC 60584	Thermocouples	NF X 70-100	Essais de comportement au feu – Analyse de gaz de pyrolyse et de combustion
IEC 60695	Essais relatifs aux risques du feu	NF X 70-101	Essais de comportement au feu – Analyse de gaz de pyrolyse et de combustion
IEC 60751	Capteurs industriels à résistance thermométrique de platine	UL 94	Tests for Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances
IEC 60754	Essais sur les gaz émis lors de la combustion de matériaux prélevés sur câbles	UL 758	Appliance Wiring Material
IEC 60811	Câbles électriques et à fibres optiques – Méthodes d'essai pour les matériaux non-métalliques	UL 1441	Coated Electrical Slewing
IEC 60949	Calcul des courants de court-circuit admissibles au plan thermique, tenant compte des effets d'un échauffement non adiabatique	UL 1581	Reference Standard for Electrical Wires, Cables, and Flexible Cords
IEC 61034	Mesure de la densité de fumées dégagées par des câbles brûlant dans des conditions définies	UTE C 93-521	Composants électroniques – Fils et câbles isolés au polychlorure de vinyle pour câblage intérieur de matériel électronique
IEC 62230	Câbles électriques – Méthode d'essai au défillement à sec (sparker)	UTE C 93-523	Composants électroniques – Fils isolés pour températures élevées
JIS C 1602	Thermocouples	UTE C 93-524	Composants électroniques – Fils isolés pour températures élevées jusqu'à 150 °C
JIS C 1610	Compensating Lead Wires	VDE 0207	Insulating and sheathing compounds for cables and flexible cords
MIL-W-22759	Military Specification Sheet : Wire, Electric, Fluoropolymer-insulated	VDE 0250	Cables, wires and flexible cords for power installations
NF C 15-100	Installations électriques à basse tension	VDE 0472	Testing of cables, wires and flexible cords
NF C 20-453	Essais climatiques et mécaniques – Méthodes d'essai		
NF C 20-454	Détermination conventionnelle de la corrosivité des fumées		
NF C 20-454	Analyses et dosages de gaz dégagés par pyrolyse ou par combustion des matériaux utilisés en électrotechnique		

www.omerin.com

omerin
LES CÂBLES DE L'EXTREME

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.

Noms et symboles

Selon NF X 02-004

Dans ce paragraphe, nous citerons quelques grandeurs usuelles avec les unités correspondantes et leur symbole ainsi que l'expression des unités dérivées en unités de base et supplémentaires.

Les grandeurs et unités de base du système international

GRANDEUR	UNITE	SYMBOLE
longueur	mètre	m
masse	kilogramme	kg
temps	seconde	s
intensité de courant électrique	ampère	A
température thermodynamique	Kelvin	K
quantité de matière	mole	mol
intensité lumineuse	candela	cd

Note : La température Celsius t est liée à la température thermodynamique T par la relation $t = T - 273,15$.
Un intervalle de température peut être exprimé soit en Kelvins, soit en degrés Celsius.
Dans ce cas, $1\text{ }^{\circ}\text{C} = 1\text{ K}$.

les grandeurs et unités supplémentaires du système international (qui peuvent être utilisées comme grandeurs et unités de base)

GRANDEUR	UNITE	SYMBOLE
angle plan	radian	rad
angle solide	stéradian	sr

Tableau présentant les principaux multiples et sous-multiples des unités de mesure

Facteur	MULTIPLÉS	
	Préfixe	Symbole
10^{18}	exa	E
10^{15}	peta	P
10^{12}	téra	T
10^9	giga	G
10^6	méga	M
10^3	kilo	k
10^2	hecto	h
10^1	déca	da
SOUS-MULTIPLÉS		
10^{-1}	déci	d
10^{-2}	centi	c
10^{-3}	milli	m
10^{-6}	micro	μ
10^{-9}	nano	n
10^{-12}	pico	p
10^{-15}	femto	f
10^{-18}	atto	a

Quelques grandeurs et unités dérivées des unités de base du système international :

	GRANDEUR	UNITE		EN UNITES DE BASE
		NOM	SYMBOLE	
ESPACE TEMPS	aire, superficie	mètre carré	m ²	m ²
	volume	mètre cube	m ³	m ³
	vitesse angulaire	radian par seconde	rad/s	rad.s ⁻¹
	vitesse	mètre par seconde	m/s	m.s ⁻¹
	accélération	mètre par seconde carrée	m/s ²	m.s ⁻²
	fréquence	hertz	Hz	s ⁻¹
	fréquence de rotation	seconde exposant moins un	s ⁻¹	s ⁻¹
MECANIQUE	masse volumique	kilogramme par mètre cube	kg/m ³	kg.m ⁻³
	débit-masse	kilogramme par seconde	kg/s	kg.s ⁻¹
	débit-volume	mètre cube par seconde	m ³ /s	m ³ .s ⁻¹
	quantité de mouvement	kilogramme-mètre par seconde	kg.m/s	kg.m.s ⁻¹
	moment cinétique	kilogramme-mètre carré par seconde	kg.m ² /s	kg.m ² .s ⁻¹
	moment d'inertie	kilogramme-mètre carré	kg.m ²	kg.m ²
	force	Newton	N	kg.m.s ⁻²
	moment d'une force	Newton-mètre	N.m	kg.m ² .s ⁻²
	pression, contrainte	Pascal	Pa	kg.m ⁻¹ .s ⁻²
	viscosité dynamique	Pascal-seconde	Pa.s	kg.m ⁻¹ .s ⁻¹
	viscosité cinématique	mètre carré par seconde	m ² /s	m ² .s ⁻¹
tension superficielle	Newton par mètre	N/m	kg.s ⁻²	
THERMO-DYNAMIQUE	énergie, travail, quantité de chaleur	joule	J	kg.m ² .s ⁻²
	puissance, flux énergétique	watt	W	kg.m ² .s ⁻³
	coefficient de dilatation linéique	Kelvin exposant moins un	K ⁻¹	K ⁻¹
	conductivité thermique	watt par mètre-Kelvin	W/(m.K)	kg.m.K ⁻¹ .s ⁻³
	capacité thermique massique	joule par kilogramme-Kelvin	J/(kg.K)	m ² .K ⁻¹ .s ⁻²
	entropie	joule par Kelvin	J/K	kg.m ² .K ⁻¹ .s ⁻²
	énergie interne, enthalpie, énergie libre, enthalpie libre	joule	J	kg.m ² .s ⁻²
	flux lumineux	lumen	lm	cd.sr
	luminance lumineuse	candela par mètre carré	cd/m ²	cd.m ⁻²
	exitance lumineuse	lumen par mètre carré	lm/m ²	cd.sr.m ⁻²
OPTIQUE	éclairage	lux	lx	cd.sr.m ⁻²
	exposition lumineuse	lux-seconde	lx.s	cd.sr.s.m ⁻²
	efficacité lumineuse	lumen par watt	lm/W	cd.sr.s ³ .kg ⁻¹ .m ⁻²
	charge électrique, quantité d'électricité	coulomb	C	A.s
	champ électrique	volt par mètre	V/m	m.kg.A ⁻¹ .s ⁻³
	différence de potentiel, tension, force électromotrice	volt	V	kg.m ² .A ⁻¹ .s ⁻³
	capacité	farad	F	A ² .s ⁴ .kg ⁻¹ .m ⁻²
	champ magnétique	ampère par mètre	A/m	A.m ⁻¹
	induction magnétique	Tesla	T	kg.A ⁻¹ .s ⁻²
	flux d'induction magnétique	Weber	Wb	kg.m ² .A ⁻¹ .s ⁻²
ELECTRICITE MAGNETISME	inductance, perméance	Henry	H	kg.m ² .A ⁻² .s ⁻²
	réactance	Henry à la puissance moins un	H ⁻¹	A ² .s ² .kg ⁻¹ .m ⁻²
	résistance, impédance, réactance	ohm	Ω	kg.m ² .A ⁻² .s ⁻³
	conductance, admittance, susceptance	siemens	S	A ² .s ³ .kg ⁻¹ .m ⁻²
	résistivité	ohm-mètre	Ω .m	kg.m ³ .A ⁻² .s ⁻³
	conductivité	siemens par mètre	S/m	A ² .s ³ .kg ⁻¹ .m ⁻³
	masse molaire	kilogramme par mole	kg/mol	kg.mol ⁻¹
	volume molaire	mètre cube par mole	m ³ /mol	m ³ .mol ⁻¹
	concentration	kilogramme par mètre cube	kg/m ³	kg.m ⁻³
	concentration molaire	mole par mètre cube	mol/m ³	mol.m ⁻³
CHIMIE PHYSIQUE	molarité	mole par kilogramme	mol/kg	mol.kg ⁻¹

Formulaire

Principaux facteurs de conversion d'unités de mesure

Unités	Facteur de conversion	Unités	Facteur de conversion
Longueur (conversion en mètres)			
ångström (Å)	1.10 ⁻¹⁰	mile	1.609344.10 ³
année-lumière (a.l.)	9.46073.10 ¹⁵	mile nautique	1.852.10 ³
fermi (fm)	1.10 ⁻¹⁵	pica	4.2175.10 ⁻³
foot (ft)	3.048.10 ⁻¹	point [US]	3.515.10 ⁻⁴
inch (in)	2.54.10 ⁻²	rod	5.0292.10 ⁰
micron (μ)	1.10 ⁻⁶	sigma (σ)	1.10 ⁻¹²
mil	2.54.10 ⁻⁵	yard (yd)	9.144.10 ⁻¹
Superficie (conversion en mètres carrés)			
centiare (ca)	1.10 ⁰	circular mil	5.067075.10 ⁻¹⁰
are (a)	1.10 ²	rood	1.01171.10 ³
hectare (ha)	1.10 ⁴	acre	4.04686.10 ³
Volume (conversion en mètres cubes)			
barrel [US]	1.58987.10 ⁻¹	gill [UK]	1.42065.10 ⁻⁴
board foot	2.36.10 ⁻³	gill [US] (gi)	1.18294.10 ⁻⁴
bushel [UK]	3.63687.10 ⁻²	liquid pint [US] (liq pt)	4.73176.10 ⁻⁴
bushel [US] (bu)	3.52391.10 ⁻²	liquid quart [US] (liq qt)	9.46352.10 ⁻⁴
dry barrel [US] (bbl)	1.15627.10 ⁻¹	litre (l)	1.10 ⁻³
dry pint [US] (dry pt)	5.50610.10 ⁻⁴	minim [UK] (min)	5.91939.10 ⁻⁸
dry quart [US] (dry qt)	1.10122.10 ⁻³	minim [US] (min)	6.16115.10 ⁻⁸
fluid ounce [UK] (fl oz)	2.84130.10 ⁻⁵	peck [UK]	9.0922.10 ⁻³
fluid ounce [US] (fl oz)	2.95735.10 ⁻⁵	peck [US]	8.809768.10 ⁻³
gallon [UK] (gal)	4.54609.10 ⁻³	quart [UK] (qt)	1.13652.10 ⁻³
gallon [US] (gal)	3.78541.10 ⁻³		
Angle plan (conversion en radians)			
degré (°)	1.745329.10 ⁻²	minute (')	2.908882.10 ⁻⁴
grade (gr)	1.570796.10 ⁻²	seconde (")	4.848137.10 ⁻⁶
Temps (conversion en secondes)			
heure (h)	3.6.10 ³	minute (min)	6.10 ¹
jour (j)	8.64.10 ⁴		
Masse (conversion en kilogrammes)			
cental	4.53592.10 ¹	ton (ton)	1.016047.10 ³
long ton [US]	1.016047.10 ³	tonne (t)	1.10 ³
ounce (oz)	2.834952.10 ⁻²	troy ounce	3.11035.10 ⁻²
pound (lb)	4.535924.10 ⁻¹	troy pound	3.73242.10 ⁻¹
quintal (q)	1.10 ²	masse atomique (u)	1.66054.10 ⁻²⁷
short ton (sh tn)	9.07185.10 ²		
Vitesse (conversion en mètres par seconde)			
nœud, knot	5.14444.10 ⁻⁴		
Force (conversion en Newtons)			
dyne (dyn)	1.10 ⁻⁵	pound-force (lbf)	4.44822.10 ⁰
kilogramme-force (kgf)	9.80665.10 ⁰	poundal (pdl)	1.38255.10 ⁻¹
pond (p)	9.80665.10 ⁻³		
Travail, énergie (conversion en joules)			
british thermal unit (Btu)	1.055056.10 ³	kilogramme (kgm)	9.80665.10 ⁰
calorie I.T. (cal I.T.)	4.1868.10 ⁰	therm	1.055056.10 ⁸
calorie 15°C (cal 15)	4.1855.10 ⁰	thermie (th)	4.1855.10 ⁶
électronvolt (eV)	1.60218.10 ⁻¹⁹	thermochemical calorie (calth)	4.1840.10 ⁰
frigorie (fg)	-4.1855.10 ³	wattheure (Wh)	3.6.10 ³
Puissance (conversion en watts)			
cheval vapeur (ch)	7.35499.10 ²	var (var)	1.10 ⁰
horsepower [UK] (hp)	7.4570.10 ²		
Contrainte et pression (conversion en Pascals)			
atmosphère normale (atm)	1.01325.10 ⁵	inch of mercury (inHg)	3.38639.10 ³
atmosphère technique (at)	9.80665.10 ⁴	millimètre d'eau (mmH ₂ O)	9.80665.10 ⁰
bar (bar)	1.10 ⁵	millimètre de mercure (mmHg)	1.333224.10 ²
foot of water (ftH ₂ O)	2.98907.10 ³	pound-force per square inch (psi)	6.894757.10 ³
inch of water (inH ₂ O)	2.49089.10 ²	torr (Torr)	1.333224.10 ²
Force magnétomotrice (conversion en ampères)			
gilbert (Gb)	7.9577.10 ⁻¹		
Quantité d'électricité, charge électrique (conversion en coulombs)			
ampère-heure (Ah)	3.6.10 ³	franklin (Fr)	3.33564.10 ⁻¹⁰
faraday (F)	9.64870.10 ⁴		
Activité (conversion en becquerels)			
curie (Ci)	3.7.10 ¹⁰		
Exposition (conversion en coulombs par kilogramme)			
röntgen (R)	2.58.10 ⁻⁴		

Facteurs de conversion des températures

Tc : température en degré Celsius
Tk : température en degré Kelvin
Tf : température en degré Fahrenheit

$$T_c = T_k - 273.15$$

$$T_c = 5/9 * (T_f - 32)$$

$$T_f = 1.8 * T_k - 459.67$$

$$T_f = 9/5 * T_c + 32$$

Table de correspondance entre sections américaines (AWG) et métriques (mm²)

AWG : American Wire Gauge. MCM : milliers de "circular mils"

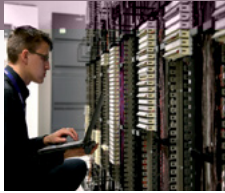
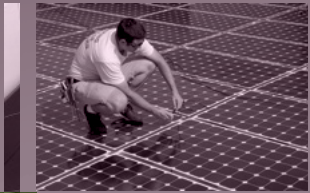
AWG	Sections		Diamètre	
	MCM	mm ²	mm	pouce
-	750	380	-	-
-	700	355	-	-
-	600	304	-	-
-	500	253	-	-
-	400	203	-	-
-	350	177	-	-
-	300	152	-	-
-	250	127	-	-
4/0	212	107	11.7	0.4600
3/0	168	85.0	10.4	0.4096
2/0	133	67.5	9.27	0.3648
1/0	105	53.4	8.25	0.3249
1	83.7	42.4	7.35	0.2893
2	66.4	33.6	6.54	0.2576
3	52.6	26.7	5.83	0.2294
4	41.7	21.2	5.19	0.2043
5	33.1	16.8	4.62	0.1819
6	26.2	13.3	4.11	0.1620
7	20.8	10.6	3.67	0.1443
8	16.5	8.35	3.26	0.1285
9	13.1	6.62	2.91	0.1144
10	10.4	5.27	2.59	0.1019
11	8.23	4.15	2.30	0.0907
12	6.53	3.31	2.05	0.0808
13	5.18	2.63	1.83	0.0720
14	4.11	2.08	1.63	0.0641
15	3.26	1.65	1.45	0.0571
16	2.58	1.31	1.29	0.0508
17	2.05	1.04	1.15	0.04526
18	1.62	0.823	1.024	0.04030
19	1.29	0.653	0.912	0.03589
20	1.02	0.512	0.812	0.03196
21	0.810	0.412	0.723	0.02846
22	0.642	0.325	0.644	0.02535
23	0.509	0.259	0.573	0.02257
24	0.404	0.205	0.511	0.02010
25	0.320	0.163	0.455	0.01790
26	0.254	0.128	0.405	0.01594
27	0.201	0.102	0.361	0.01420
28	0.160	0.0804	0.321	0.01264
29	0.126	0.0646	0.286	0.01126
30	0.100	0.0503	0.255	0.01003
31	0.080	0.0400	0.227	0.00893
32	0.063	0.0320	0.202	0.00795
33	0.050	0.0252	0.180	0.00708
34	0.039	0.0200	0.160	0.00630
35	0.031	0.0161	0.143	0.00561
36	0.025	0.0123	0.127	0.00500
37	0.019	0.0100	0.113	0.00445
38	0.015	0.00795	0.101	0.00397
39	0.012	0.00632	0.0897	0.00353
40	0.0096	0.00490	0.0789	0.00310

Autres facteurs de conversion système métrique / système anglo-saxon

millimètres	x	0.03937	=	pouces
millimètres	x	39.37	=	mils
mètres	x	39.37	=	pouces
mètres	x	3.280	=	pieds
pouces	x	25.40	=	millimètres
pieds	x	0.3048	=	mètres
mils	x	0.0254	=	millimètres
kilogrammes	x	2.205	=	livres
livres	x	0.4536	=	kilogrammes
Ω / km	x	0.3048	=	Ω / 1000 pieds
Ω / 1000 pieds	x	3.281	=	Ω / km
livres / 1000 pieds	x	1.488	=	kg / km
pouces carrés	x	645.2	=	millimètres carrés
millimètres carrés	x	1.273	=	mm circulaires
millimètres carrés	x	1973.5	=	mils circulaires
mils carrés	x	1.273	=	mils circulaires
mm circulaires	x	1.550	=	mils circulaires
mm circulaires	x	0.7854	=	millimètres carrés

www.omerin.com

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis, les conditions de pose, de câblage, les conditions électriques et l'environnement du câble ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études. La société OMERIN ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, notamment dans le cas de câblages non réalisés dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur. Pour une utilisation optimale des câbles produits par notre société, nous recommandons des essais en situation réelle. A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.
© Marque déposée du groupe OMERIN. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable d'OMERIN.





omerin
division principale

Siège social et division principale
Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tél. +33 (0)4 73 82 50 00

Fax +33 (0)4 73 82 50 10

e-mail : omerin@omerin.com

omerin
division silisol

division silisol
B.P. 87 - 11, allée du Couchant Z.I. du Devey
42010 Saint-Etienne Cedex 2 - France

Tél. +33 (0)4 77 81 36 00

Fax +33 (0)4 77 81 37 00

e-mail : silisol@omerin.com

www.omerin.com