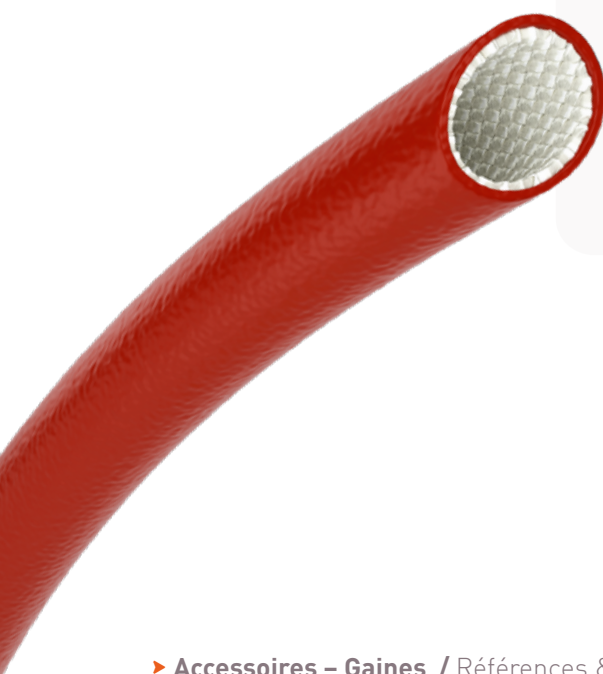




SILITUBE® X

Gaine anti-feu



► Composition :

Gaine tressée en fibre minérale avec enduction silicone, étanche et ignifugée

► Application :

Protection et isolation de faisceaux de conduites d'eau, de gaz, d'air comprimé ou de fluides hydrauliques, contre les agressions (présence de flammes, projections de métaux ou verre en fusion, très hautes températures épisodiques, projections de vapeurs....)

► Conditionnement :

A la demande : nous consulter

► Données techniques



Température de service
-60°C à +250°C



PRINCIPAUX AVANTAGES

- Résistance ponctuelle aux flammes et étanchéité
- Excellente flexibilité à basse température : la SILITUBE® X ne durcit pas, ne s'écaille pas, ne se ramollit pas
- Auto-extinguible – satisfait à l'essai VW-1 selon la norme UL 1441
- Léger gonflement en présence d'hydrocarbures
- Très grande souplesse

► Accessoires – Gaines / Références & Compositions

Diamètre intérieur	SILITUBE® X	
Valeur nominale (mm)	Epaisseur de paroi nominale (mm)	Masse linéique approx. (kg/km)
8	4	120
10		140
13		200
16		220
19		340
22		360
25		380
32		480
38		680
45		720
51		750