

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® PA ATEX* Tubo PA ATEX® con cubierta PEHDSC



Descripción

Tubo extruido y calibrado de poliamida antiestática, cubierta de polietileno de alta densidad semiconductor

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión en entornos ATEX

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación, petroquímica

Características generales

- Tubo interior calibrado antiestático
- Cubierta exterior semiconductor
 - Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

- Norma: Tubo interior ATEX, sector II G/D
 - Resistividad de superficie: $10^6 \Omega$ según IEC 62631
- Resistividad volumétrica de la cubierta a 23 °C: $25 \Omega \cdot \text{cm}$ según ASTM D 991
- Temperatura de utilización: **-20 a +60°C**
 - Tubo: PLASTUB® PA ATEX negro
 - Cubierta: • PLASTUB® PEHDSC negro
 - Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	8	35	22	67	52
6	8	10	40	16	48	68
8	10	12	60	12	37	86

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

* Tubo interior únicamente con homologación ATEX®



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.