

# EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

## PLASTUB® PAR PA-Schlauch, 72 Shore D 100 °C, transluzent



### Beschreibung

Extrudierter Präzisionsschlauch  
aus steifem Polyamid

### Anwendungen

Übertragung von Druckluft und  
Schmierstoffen unter Druck  
Verneblung, Schmierung

### Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

### Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschlauch
- Verbesserte Druckbeständigkeit

### Technische Daten

- Norm: DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-40 bis +100°C**
  - Nennhärte: **72 Shore D**  
gemäß ISO R 868
  - Nennichte: 1,03  
gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >52 Mpa  
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >200 %  
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Spitzentemperatur: **+120°C**
- Empfohlene Verbindungselemente:  
Schnellkupplungen

### Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- außen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
3	6	50	89	267	22	100
5	8	70	64	192	32	100

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	81%	50%	40%	34%	28%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

\* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)