

TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES AVEC RENFORTS

STARFLEX® PTFEI

Tuyau PTFE tressé inox
alimentaire



Description

Tube extrudé en polytétrafluoroéthylène,
tressé en fils d'acier inoxydable

Applications

Transport de fluides chimiquement agressifs,
vapeur, sous pression

Domaines

Médical, pharmaceutique, agroalimentaire,
laboratoire, cosmétique...

Caractéristiques générales

- Résistance chimique exceptionnelle
 - Longévité
 - Alimentaire
- Tenue température
- Très bonne tenue pression
- Nettoyage possible à la vapeur

Données techniques

- Norme : * Matière du tube homologuée FDA
21 CFR 177 1550
- Température d'utilisation : **-200 à +250°C**
 - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé
avec douille de sertissage haute pression

Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
 - Versions surgainées
 - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre intérieur nominal (pouce)	Diamètre sur tresse (mm)	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)	Conditionnement standard
6,5	1/4	9	75	224	672	90	Sur demande
8	5/16	11	100	207	621	140	Sur demande
10	3/8	13	133	183	552	150	Sur demande
13	1/2	16	152	161	483	250	Sur demande
16	5/8	19	178	114	345	290	Sur demande
19	3/4	22	203	103	310	240	Sur demande
26	1	29	305	80	241	460	Sur demande

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.