SILITUBE® SI50

Tube silicone 50 Shore A / 180°C Translucide alimentaire

FDA* REGISTERED

Description
Tube extrudé en élastomère de silicone catalysé péroxyde

Applications
Transport de liquides alimentaires, alcools, acides sans pression
Pompes péristaltiques, pompes doseuses

Domaines
Médical, pharmaceutique, agroalimentaire, laboratoire, cosmétique…

Caractéristiques générales
- Extra souple et élastique
- Alimentaire
- Stérilisable en autoclave
- Tenue hautes températures
- Bonne résistance aux fluides agressifs, alcools et acides
- Excellente résistance aux intempéries, UV
- Hydrophobe
- Chimiquement inerte et biologiquement neutre
- Bonne résistance à la fatigue dynamique
- Faible déformation en compression et en traction

Données techniques
- Norme : * Matière homologuée FDA 21 CFR 177.2600, Règlement européen 1935/2004, Pharmacopée européenne section 3.1.9
- Température d'utilisation : **-60 à +180°C**
- Dureté nominale : **50 Shore A** suivant DIN 53505
- Densité nominale : 1,14 suivant ISO 1183
- Résistance rupture : >12 Mpa suivant DIN 53504 S1
- Allongement rupture : >700 % suivant DIN 53504 S1
- Couleur standard : translucide
- Température de pointe : **+200°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Épaisseur nominale (mm)	Masse linéique nominale (g/m)	Conditionnement standard Couronne (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	29	100
3	5	1	14	100
3	6	1,5	24	100
4	6	1	18	50
4	7	1,5	30	50
4	8	2	43	50
5	8	1,5	35	50
5	10	2,5	67	50
5	15	5	179	50
6	9	1,5	40	50
6	10	2	57	50
6	12	3	97	25
6	18	6	258	25
7	10	1,5	46	50
7	11	2	65	50
7	13	3	107	50
8	12	2	72	50
8	14	3	118	50
8	16	4	172	25
9	12	1,5	56	50
10	14	2	86	50
10	16	3	140	25
10	18	4	201	25
12	16	2	100	50
12	17	2,5	130	50
15	21	3	193	25
16	22	3	204	25
18	24	3	226	25
20	27	3,5	295	25
22	29	3,5	320	25
25	32	3,5	357	25

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

Options *(nous consulter)*
- Autres diamètres
- Autres couleurs unies
- Coupes à longueur
- Autres conditionnements
- Versions tressées

Plastub

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36
e-mail : *plastub@omerin.com*
www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.
Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.
A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.