

BI-TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES

MULTI-TUBES

BITUBE® PTFEP 2 Tubes PTFE gainés PVC



Description

Tubes extrudés en polytétrafluoroéthylène, gainés méplat en polychlorure de vinyle

Applications

Transport de fluides chimiquement agressifs, vapeur, sous pression

Domaines

Médical, pharmaceutique, agroalimentaire, laboratoire, cosmétique

Caractéristiques générales

- Gaine anti-étincelles
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV
- Excellente résistance chimique

Données techniques

- Norme : * Matière du tube homologuée FDA 21 CFR 177 1550
- Température d'utilisation : **-20° à +90°C**
 - Tubes : ELASTUB® PTFE translucide
 - Gaine : PLASTUB® GR noir - PVC non propagateur de flamme type C selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord à coiffe

Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
 - Marquage en surface
- Autres couleurs de tube et/ou gaine
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Épaisseur de la gaine (mm)	Forme de la gaine	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)
4	6	1	Méplat	40	15	60	128
6	8	1	Méplat	65	11	44	173
8	10	1	Méplat	80	9	32	215

Diamètre intérieur nominal (mm)	Conditionnement standard	
	Couronne (m)	Touret (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	-

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36
e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.